

## SERVICIOS FLUIDCARE

En Houghton creemos que no basta con suministrarle simplemente los mejores fluidos posibles para la industria metalúrgica. En colaboración con usted, aseguramos que obtenga el mejor rendimiento de estos fluidos, aumentando al máximo sus prestaciones durante una larga vida útil. De esta manera podrá disfrutar de los beneficios de nuestros productos de última generación durante más tiempo y con un coste global inferior. A través de nuestros ingenieros especializados en Fluidcare que le pueden atender in situ le ofrecemos la tranquilidad de poder disponer

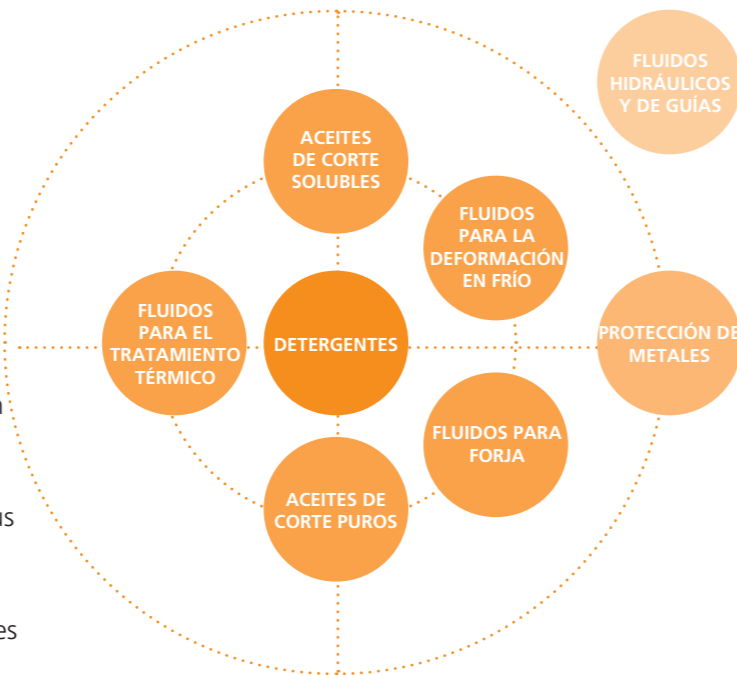
siempre de nuestra experiencia para solucionar rápidamente cualquier problema y mantener los fluidos en perfectas condiciones. Si el servicio de atención en planta es demasiado, una de nuestras numerosas opciones de equipos pueden ayudarle a superar problemas específicos. Con el servicio, los equipos o ambos juntos, Houghton puede asegurar que la vida útil de sus herramientas y la calidad de su producción aumentarán al máximo, reduciendo al mínimo el riesgo de seguridad y el impacto medioambiental asociados a sus fluidos.

## UNIENDO LA QUÍMICA

Houghton entiende que su operación consiste en un flujo de diferentes procesos en los cuales se emplean diferentes fluidos de proceso. Por este motivo, nuestros productos están diseñados para la acción conjunta.

Los detergentes de proceso industrial de Houghton están formulados para el trabajo sinérgico con otros fluidos de Houghton, tales como el aceite de corte puro Cut-Max, los fluidos solubles Hocut, los aceites para temple Mar-Temp o los productos de protección para metales Rust Veto. Preparan sus componentes para las operaciones posteriores, sea para la fabricación, el almacenamiento o la entrega final a sus clientes.

Este diagrama muestra dónde trabajan los detergentes industriales de Houghton y cómo completan la gama de los fluidos de procesos industriales de Houghton.



## HOUGHTON

### SU FÓRMULA PARA AVANZAR

Houghton suministra las soluciones de fluidos necesarias para allanar el camino de la industria transformadora hacia un futuro más eficiente y sostenible. Una amplia gama de productos innovadores y nuestros servicios Fluidcare mantienen sus fluidos en perfectas condiciones para alargar su vida útil, aumentar su productividad y reducir los costes. Nuestra experiencia, nuestra cobertura global y las acreditaciones ISO9001/14001 nos convierten en el socio ideal cuando se trata de fluidos para la industria metal mecánica.

Concierte ahora una cita para saber cómo podrá beneficiarse de las soluciones de fluidos de Houghton.

Llámenos: **+34 (0)93 718 85 00**

Visítenos: **[www.houghtonintl.com](http://www.houghtonintl.com)**

Houghton Iberica S.A.  
Avenida Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)  
España



## DETERGENTES DE PROCESO INDUSTRIAL

FORMULADOS A PARTIR DEL CONOCIMIENTO DE LA INDUSTRIA



# LA GAMA DE DETERGENTES INDUSTRIALES HOUGHTON

La gama de detergentes de proceso industrial Houghton-Clean está diseñada para cumplir los requisitos en la industria moderna de transformación. En base a nuestros profundos conocimientos de la química y las propiedades de las sustancias contaminantes, nuestros detergentes tanto los multifuncionales como los de aplicaciones específicas le ofrecen las prestaciones que necesita.

**DETERGENTES DE PROCESO ACUOSOS** Detergentes desde neutros hasta altamente alcalinos, formulados para el lavado por pulverización o spray, inmersión, inundación y otros tipos de lavados y para aplicaciones de acabado final. Los productos son compatibles con un amplio rango de materiales, reducen la temperatura de trabajo y proporcionan protección contra la corrosión de metales férricos. Son apropiados para tareas de limpieza ligeras, así como para la eliminación de aceites, grasas, carbón, óxido y recubrimientos de superficie.

**DETERGENTES EMULSIONABLES** Detergentes que forman una macro emulsión altamente eficaces para la limpieza proporcionando una película de protección anticorrosiva en una sola aplicación.

**DETERGENTES BASADOS EN DISOLVENTES** Detergentes basados en disolventes, formulados a partir de petróleo y fuentes renovables para aplicaciones manuales, por inmersión, por pulverización o spray a baja presión y por pseudo-vaporización. Incluye productos libres de compuestos orgánicos volátiles.

**DETERGENTES ÁCIDOS** Detergentes ácidos para el lavado por pulverización o spray, lavado por inmersión y otras aplicaciones que requieren un valor pH ácido.

**DETERGENTES DE SISTEMAS Y ADITIVOS DE ALTO RENDIMIENTO** Productos de limpieza para máquinas individuales, sistemas centralizados y sistemas de distribución de fluidos hidráulicos. Los aditivos ayudan a reforzar propiedades específicas de la gama Houghton-Clean.

**DETERGENTES DE MANTENIMIENTO** Productos de limpieza formulados específicamente para las necesidades de limpieza en el marco del mantenimiento de instalaciones.

Con el continuo aumento de las exigencias hacia el rendimiento del producto final en el marco de la creciente complejidad de los procesos y las estrictas tolerancias, el rendimiento de los detergentes de proceso industriales nunca ha sido tan importante.

La limpieza en procesos industriales se descuida con frecuencia en el proceso de fabricación global. Los valiosos beneficios y la productividad y calidad conseguidos a través de la optimización del proceso de fabricación se pueden perder si no se optimiza la limpieza.

Al ayudar a reducir fallos del producto, las necesidades de repaso y el consumo de energía, los detergentes de proceso Houghton-Clean ofrecen oportunidades adicionales de aumentar al máximo la productividad y los beneficios.

La elección correcta del detergente no es más que el principio; el control de la solución, el lavado con soluciones durante el uso y la eventual eliminación de la solución usada son claves para un proceso eficaz y eficiente. Los conocimientos y la experiencia de Houghton pueden conducirle por todo el proceso para ayudarle a conseguir una ventaja de competitividad.

## NUESTRO ENFOQUE

### ¿QUÉ VALOR AÑADIDO PUEDE OFRECER HOUGHTON?

Porque cada operación es única, revisamos todas sus inputs, outputs, parámetros de control y restricciones antes de proponerle la solución óptima para su operación.



## LOS BENEFICIOS

### OBTENGA RESULTADOS CON HOUGHTON

- Nuestros productos de limpieza están formulados para una actuación sinérgica con algunos de nuestros otros fluidos de proceso
- Las tecnologías de limpieza utilizan nuestros desarrollos vanguardistas en productos químicos base agua y avalados por los técnicos líderes de la industria
- Avalado por expertos en aplicaciones de limpieza y en operaciones previas y posteriores
- Nuestros productos de limpieza están formulados para aplicaciones específicas dentro de nuestros sectores de marketing claves y son utilizados por los principales fabricantes.
- Pueden ayudar a aumentar la productividad y la calidad, reducir los gastos de limpieza y abrir vías adicionales para conseguir una ventaja de competitividad
- Nuestras tecnologías de limpieza y nuestra experiencia en la aplicación contribuyen a optimizar su consumo de energía