

SERVICIOS FLUIDCARE

En Houghton creemos que no basta con suministrarle simplemente los mejores fluidos posibles para la industria metalúrgica. En colaboración con usted, aseguramos que obtenga el mejor rendimiento de estos fluidos, aumentando al máximo sus prestaciones durante una larga vida útil. De esta manera podrá disfrutar de los beneficios de nuestros productos de última generación durante más tiempo y con un coste global inferior. A través de nuestros ingenieros especializados en Fluidcare que le pueden atender in situ le ofrecemos la tranquilidad de poder disponer

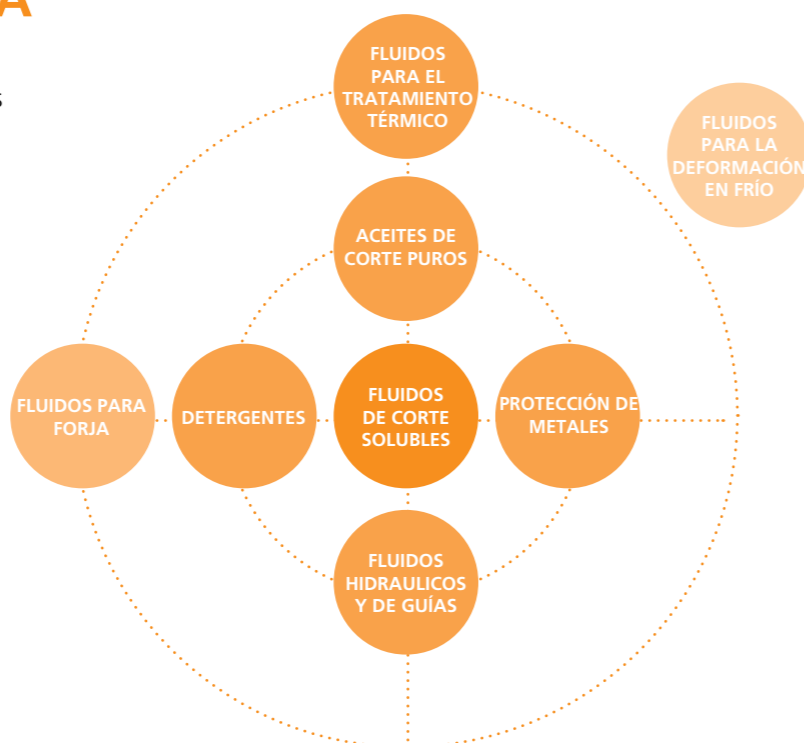
siempre de nuestra experiencia para solucionar rápidamente cualquier problema y mantener los fluidos en perfectas condiciones. Si el servicio de atención en planta es demasiado, una de nuestras numerosas opciones de equipos pueden ayudarle a superar problemas específicos. Con el servicio, los equipos o ambos juntos, Houghton puede asegurar que la vida útil de sus herramientas y la calidad de su producción aumentarán al máximo, reduciendo al mínimo el riesgo de seguridad y el impacto medioambiental asociados a sus fluidos.

UNIENDO LA QUÍMICA

Houghton entiende que su operación consiste en un flujo de diferentes procesos en los cuales se emplean diferentes fluidos de proceso. Por este motivo, nuestros productos están diseñados para la acción conjunta.

Los fluidos de corte solubles de Houghton son perfectamente compatibles con los aceites para guías de deslizamiento Sta-Put, fluidos hidráulicos Houghto-Drive, agentes anticorrosivos Rust Veto, productos de temple Mar-Temp y productos químicos de lavado Houghto-Clean. Los productos de la gama Houghto-Clean son los socios perfectos para nuestros fluidos de corte solubles, ahorrando energía al eliminar la suciedad a fondo a temperatura ambiente.

Este diagrama muestra cómo se integran los refrigerantes solubles en agua en la gama completa de productos de Houghton.



HOUGHTON

SU FÓRMULA PARA AVANZAR

Houghton suministra las soluciones de fluidos necesarias para allanar el camino de la industria transformadora hacia un futuro más eficiente y sostenible. Una amplia gama de productos innovadores y nuestros servicios Fluidcare mantienen sus fluidos en perfectas condiciones para alargar su vida útil, aumentar su productividad y reducir los costes. Nuestra experiencia, nuestra cobertura global y las acreditaciones ISO9001/14001 nos convierten en el socio ideal cuando se trata de fluidos para la industria metal mecánica.

Concierte ahora una cita para saber cómo podrá beneficiarse de las soluciones de fluidos de Houghton.

Llámenos: **+34 (0)93 718 85 00**

Visítenos: **www.houghtonintl.com**

Houghton Iberica S.A.
Avenida Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España



REFRIGERANTES PARA METALURGIA SOLUBLES EN AGUA

UNA GAMA COMPLETA PARA CUBRIR LAS NECESIDADES DE SU PLANTA Y SUS PROCESOS



LA GAMA DE REFRIGERANTES PARA MECANIZADO SOLUBLES EN AGUA DE HOUGHTON

Nuestros refrigerantes solubles de alta calidad están formulados para ayudarle a mejorar su productividad y reducir sus costes de producción. La gama abarca desde microemulsiones semisintéticas hasta innovadoras macroemulsiones libres de boro y formaldehído con una larga vida útil .

Todos los productos están desarrollados para ofrecerle las características y los beneficios que cumplan las necesidades de rendimiento de su planta y sus procesos.

SERIE HOCUT 795 Emulsiones con una larga vida útil
Hocut 795 corresponde a la tecnología libre de boro líder del mercado global y ofrece una vida útil extraordinariamente larga del baño, junto con un aumento del rendimiento de mecanizado

SERIE ADRANA Microemulsiones
Esta gama de productos semisintéticos proporcionan una microemulsión para el mecanizado general. Los productos son compatibles con la mayoría de los materiales y un amplio margen de calidades de agua

SERIE SITALA Macroemulsiones
Emulsiones lechosas base aceite mineral con un alto poder lubricante, para el mecanizado medio y severo. Los productos son compatibles con la mayoría de los materiales y un amplio margen de calidades de agua

SERIE METALINA Soluciones sintéticas
Soluciones sintéticas libres de aceite mineral para rectificado y mecanizado con un excelente nivel de protección anticorrosiva, separación de aceites extraños y limpieza de la máquina. Para operaciones severas de mecanizado contienen polímeros lubricantes

SERIE HOCUT BIO Emulsiones libres de boro y aminas
Estas emulsiones basadas en aceite mineral están libres de boro, aminas y bactericidas. Están diseñadas para aplicaciones que requieren alto contacto con la dermis

SERIE HOCUT Emulsiones basadas en éster
Soluciones basadas en éster, 100% libres de aceite mineral, diseñadas para usuarios que desean pasar a aceites base renovables o aprovechar el mayor rendimiento de la química de ésteres

Nuestros refrigerantes basados en agua han sido formulados por nuestros equipos de científicos en nuestros laboratorios en el mundo entero. Han sido desarrollados para satisfacer las necesidades de un alto rendimiento del producto así como de una larga vida útil, ayudando al mismo tiempo a responder a la creciente demanda de seguridad y compatibilidad medioambiental. Es por este enfoque que las mayores empresas fabricantes del mundo confían en nuestros productos tecnológicos.

Para cumplir los requisitos del mercado actual, nuestros productos han sido diseñados para ser compatibles con una amplia gama de sistemas, materiales, calidades de agua y parámetros. Nuestros técnicos así como nuestra red de ventas disponen de amplios conocimientos que le ayudarán a elegir, dentro de nuestra extensa gama, los productos adecuados para cumplir las necesidades específicas de su planta y conseguir un valor añadido real para sus procesos.

NUESTRO ENFOQUE

¿QUÉ VALOR AÑADIDO PUEDE OFRECER HOUGHTON?

Porque cada operación es única, revisamos sus valores, resultados, parámetros de proceso y restricciones antes de proponerle la solución óptima para su operación.



LOS BENEFICIOS

UNA SOLUCIÓN DE HOUGHTON PARA SUS NECESIDADES

- Productos versátiles, compatibles con una amplia variedad de calidades de agua, materiales y parámetros de proceso
- Sistemas emulgentes diseñados para una baja formación de espuma en los modernos sistemas de alta presión
- Nuevos paquetes lubricantes para alargar la vida útil de las herramientas, aumentar la calidad de los componentes y reducir el tiempo de ciclo
- Cumple los reglamentos a nivel químico de EHS más recientes, incluyendo REACH y la Directiva sobre Biocidas
- Tecnología de larga duración que reduce las paradas de la máquina y mejora la productividad
- Alta capacidad detergente para la limpieza de la máquina y las piezas
- La tendencia menor a la contaminación reduce el consumo de concentrado, los tratamientos con aditivos y los residuos