



# 300V 4T Factory Line Off Road 5W-40

Lubricante Motos Competición  
100% Sintético - Tecnología **ESTER Core**<sup>®</sup>

## APLICACIONES

Lubricante altas prestaciones diseñado para los "Equipos oficiales" y especialmente creado para ofrecer un mayor "sensibilidad" del embrague al piloto y mejorar el acople motor con una protección para el motor y la caja de velocidades excepcional en Off-Road.

Para motos equipadas con motores 4 tiempos con caja de velocidades o no y embragues bañados en aceite o embragues en seco, motores de carreras que funcionen en altas motos a temperaturas elevadas y con regímenes de motor altos: Motos todo terreno, Cross MX, ...

Otras aplicaciones: Quads

## PRESTACIONES

NORMAS:

**Supera las normas existentes**

Funcionamiento de embragues bañados en aceite según el test JASO T903

## TECNOLOGÍA ESTER Core<sup>®</sup>:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección optima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core**<sup>®</sup>.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Ganancia de potencia superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague bañado.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test FZG = FLS>14: El test FZG (**F**orschungsstelle für **Z**ahnrader und **G**etriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante es clasificado en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) resultado de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.

## CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Para unas prestaciones optimas del motor y del embrague evitar mezclar con otros aceites sintéticos o minerales.

Intervalo de mantenimiento: Adaptado a su propia utilización.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Visual	Amarillo / Verde Fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	<b>5W-40</b>
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.848
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	75.1 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	13.4 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	183
Punto de congelación	ASTM D97	-51°C / -59.8°F
Punto de inflamación	ASTM D92	234°C / 453.2°F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g

01/13