



8100 X-Power 10W-60

**Aceite Motor Altas Prestaciones
Gasolina o Diésel**

100% Sintético

APLICACIONES

Lubricante de altas prestaciones 100% sintético, especialmente diseñado para los vehículos de gran potencia, equipados con compresores, turbo o atmosféricos de inyección directa o indirecta.

Recomendado para: Aston Martin / Alfa Romeo GT / Lotus / BMW M / Maserati / Ferrari V12 / TVR / Lancia / Jaguar / Audi R8 5.2L GT...

Recomendado para todas las condiciones de utilización, desde moderadas a extremas y todo tipo de carburantes, gasolina con o sin plomo, etanol, GPL, Diésel et biocarburantes.

Compatible con sistemas post catalíticos.

PRESTACIONES

NORMAS

ACEA A3 / B4

API SN / CF (Compatible API SM, SL, SJ)

Las normas ACEA A3/B4 y API SN necesitan un lubricante con prestaciones de detergente/dispersante excepcionales, una mayor resistencia al aumento de la viscosidad en presencia de residuos y de propiedades lubricantes elevadas como la protección contra el desgaste y la resistencia a elevadas temperaturas para un mejor control del consumo del aceite.

8100 X-Power 10W-60 ofrece una protección duradera para los motores ya se hagan bajos o extensos kilometrajes todo con el fin de aumentar la vida útil.

La película lubricante es muy espesa, reduciendo la cantidad de aceite quemado en la cámara de combustión y previniendo las fugas de aceites puntuales todo esto ofreciendo una viscosidad constante durante todo el intervalo de mantenimiento.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del fabricante y adaptado a su propio uso.

MOTUL 8100 X-Power 10W-60 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

Recomendado para motores Diésel que exijan las normas indicadas arriba.

Antes de su utilización, siempre verificar y consultar el manual de mantenimiento del vehículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	10W-60
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.851
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	163.4 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	23.5 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	5.81mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	174
Punto de congelación	ASTM D97	-36°C / -32.8°F
Punto de inflamación	ASTM D92	242°C / 467.6°F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	1.09% masa
TBN	ASTM D2896	10.1 mg KOH/g

05/15