

ADRANA A 2859

Fluido para mecanizado soluble en agua

DESCRIPCIÓN

ADRANA A 2859 es un fluido para mecanizado con un poder lubricante muy elevado, apto para presiones extremas y libre de boro y aminas. Forma una microemulsión estable basada en aceite mineral de alta calidad y aditivos lubricantes polares.

APLICACIONES

ADRANA A 2859 está recomendado para operaciones de mecanizado difíciles en aluminio con un contenido en silicio medio a alto.

Las prestaciones para aplicaciones severas se consiguen mediante un paquete de EP base azufre apropiado para todas las aleaciones de acero, incluyendo aceros inoxidables, tanto en máquinas individuales como en sistemas centralizados.

El producto está diseñado para una dureza de agua blanda a media.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado general 6-8%

Mecanizado severo 8-12%

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite turbio de color marrón</i>
<i>Densidad a 20°C</i>	<i>0,96</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>0,9</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Opalescente</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8,7-9,3</i>

BENEFICIOS

- Emulsión EP con un alto poder lubricante - reduce el coste de herramientas y mejora el acabado de superficie en operaciones severas
- Sin boro - sin clasificación SVHC según REACH
- Excelente capacidad detergente - piezas, herramientas de máquina y entorno de trabajo más limpios
- Buena protección anticorrosiva - menos rechazo y menores costes de mantenimiento
- Formación de espuma muy reducida - ideal para altas presiones y velocidades de flujo en agua blanda a media
- Exento de boro, aminas y cloro - muy buen perfil EHS

PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son complementados por una amplia gama de fluidos de alta calidad como son los desengrasantes a baja temperatura, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos exentos de compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una gran vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra cartera de valor añadido con una serie de servicios y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) nº 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.