

Cut-Max BR212

Aceite de corte puro para mecanizado severo de metales

DESCRIPCION

El Cut-Max BR212 es una combinación de aceite mineral parafínico con aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antiniebla y lubricantes especiales de EXTREMA PRESION, que evitan la soldadura del metal sobre la herramienta de corte y prolongan su vida útil.

El Cut-Max BR212 está exento de CLORO.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líqu. Límpido	HI-101-
Color	Ambar	HI-102-
Densidad a 15,5°C	0,93 g/cm ³	ASTM D-1298
Viscosidad a 40°C	24 cSt	ASTM D-445
Punto de Inflamación	185 °C	HI-301-
Corrosión Acero	Negativa	ASTM D-130/88
Corrosión Cobre	4 a	ASTM D-130/88
Test Reichert 1,5 Kg	< 4,5 mm ²	HI-830-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

El Cut-Max BR212 es adecuado como refrigerante y lubricante en las operaciones de mecanizado en condiciones severas de metales féreos tales como el Taladro profundo y Brochados a velocidades de 12 m/min.

Asimismo, por su baja viscosidad y gran capacidad lubricante, está indicado en mecanizado general de acero y acero inoxidable en operaciones con altas velocidades de corte.

El Cut-Max BR212 ofrece las siguientes ventajas:

- ❑ Elevado rendimiento en brochados convencionales y taladros profundos ya que contiene aditivos para minimizar fricciones.
- ❑ Adecuado para el mecanizado de aceros inoxidables, titanio e inconel.
- ❑ Contiene aditivos anticorrosivos
- ❑ Resistencia a la oxidación lo que aumenta la vida útil en servicio
- ❑ Bajo nivel de nieblas

MODO DE EMPLEO

Cut-Max BR212 se utiliza en estado puro, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

ALMACENAMIENTO

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto y alejados de llamas o fuentes de calor.

SUMINISTRO

Cut-Max BR212 se suministra en bidones de 50 litros y 180 Kg y contenedores de 850 Kg.

Nº edición: 3
Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON™
Fluid Partnerships Making a World of Difference