

FENELLA FLUID F 3817 G

Fluido basado en agua y grafito para forjado en caliente

DESCRIPCIÓN

FENELLA FLUID F 3817 G es un lubricante/agente desmoldeante basado en grafito dispersado en agua para aplicaciones de muy alto rendimiento.

APLICACIONES

La aplicación principal es la forja en caliente y en templado de acero, pero también se puede utilizar para la estampación de aluminio, cobre, titanio y níquel.

FENELLA FLUID F 3817 G muestra una adherencia excepcional a temperaturas elevadas y forma en la matriz una película con propiedades separadoras y lubricantes superiores gracias a la distribución especial del tamaño de partículas. Esta película asegura un flujo muy bueno del metal durante la deformación a altas temperaturas y no deja una acumulación de residuos en las matrices.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

La proporción de dilución puede variar en función de la dificultad de la aplicación.

Forjados fáciles a moderados: 3 - 10%

Forjados difíciles: 10 - 20%

Se recomienda la aplicación por spray automático o manual para conseguir una película uniforme en la matriz.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto	Líquido negro	
Densidad a 20 °C	1,22	ASTM D 1298
pH	8,8	DIN 51396
Lubricante sólido	Grafito sintético	
Viscosidad BK-20 °C (S05-20rpm) mPa s	1200	

BENEFICIOS

- Reduce los costes y aumenta la productividad: propiedades lubricantes muy elevadas, reduce el desgaste de las matrices, previene la formación de adherencias y estrías, favorece el flujo del metal en operaciones en caliente con matrices de hasta 400 °C.
- Reduce el inventario: apropiado para una amplia gama de metales y aplicaciones.
- Fácil de usar: dispersión estable de grafito con un tamaño de partículas fino, se puede utilizar directamente en el estado de entrega o diluir fácilmente con agua para formar una dispersión.
- Seguro para el operario e inocuo para el medio ambiente: libre de aceites minerales y amonio.

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

Se recomienda realizar la dilución con un equipo mezclador apropiado. En caso de mezcla manual, añadir lentamente el agua al producto sin dejar de mezclar para conseguir un resultado óptimo. La mayoría de las dispersiones de grafito se deberían agitar durante el uso para asegurar la dispersión uniforme del grafito.

PRODUCTOS RELACIONADOS

Los lubricantes THERMEX GL están disponibles para forjados en titanio, níquel y otras super aleaciones en los ámbitos aeroespacial, producción de energía y medicina. Houghton está especializado en productos y servicios para tratamientos térmicos, mecanizado, rectificación y limpieza, así como fluidos hidráulicos de seguridad y lubricantes industriales. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre la manipulación y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto debe almacenarse bajo cubierto en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.

GT/RC 2013/11/08 ES



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.