

# FENELLA FLUID F 601

Lubricante sintético para la forja en caliente, soluble en agua (libre de grafito)

## DESCRIPCIÓN

FENELLA FLUID F 601 se utiliza en prensas de martillo, mecánicas y mecánicas/de fricción. El producto cubre operaciones de forja medias y pesadas con extrusión pesada de material (flujo) y se puede utilizar para la producción de piezas complejas.

FENELLA FLUID F 601 no solo ofrece excelentes propiedades generales; también elimina acumulaciones abrasivas en las matrices, de manera que alarga la vida útil de las mismas.

FENELLA FLUID F 601 ofrece unas ventajas muy interesantes frente a los fluidos para forja basados en aceite. Durante la aplicación no se generan humos, llamas ni peligro de explosiones; en consecuencia no existe ningún riesgo de agrietamiento de las herramientas y desgaste rápido. Asimismo, la limpieza en las áreas de trabajo mejora considerablemente.

## APLICACIONES

La formulación especial y la alta concentración de sus componentes permiten utilizar el producto con una proporción de dilución elevada, lo cual permite un ahorro considerable de costes.

FENELLA FLUID F 601 forma una capa blanca en la matriz con excelentes propiedades lubricantes y de desmoldeo. Este recubrimiento proporciona una buena fluencia del metal durante la conformación en caliente y deja en la matriz una película adherente y resistente, incluso a temperaturas elevadas.

FENELLA FLUID F 601 también se puede utilizar para la forja en caliente en máquinas Schuler.

## RECOMENDACIONES PARA EL USO

Prensa mecánica y de fricción: 3 - 10%

Martillo: 10 -15 %

Se recomienda la aplicación por spray automático o manual

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto	Líquido incoloro	
Densidad a 20 °C	1,14	ASTM D 1298
pH	7,6	DIN 51396
Factor de refractómetro	2,75	
Viscosidad BK-20 °C (S05-20rpm) mPa s	150	

GT/RC 2013/11/08 ES

## BENEFICIOS

- Reduce los costes y aumenta la productividad: excelentes propiedades de conformación, buenas capacidades de desmoldeo, reduce el desgaste de las matrices, baja formación de espuma, las superficies metálicas limpias en la superficie del metal después del forjado reducen la necesidad de operaciones de limpieza posteriores.
- Fácil de usar: fácil de mezclar con agua y control por medio de un refractómetro; forma una solución estable que humedece uniformemente la superficie de la matriz.
- Seguro para el operario e inocuo para el medio ambiente: libre de grafito y aceite para un entorno de trabajo limpio. Libre de amonio para un entorno de trabajo agradable.

## DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

Se recomienda realizar la dilución con un equipo mezclador apropiado. En caso de mezcla manual, añadir lentamente el agua al producto sin dejar de mezclar para conseguir un resultado óptimo.

## PRODUCTOS RELACIONADOS

Houghton está especializado en productos y servicios para tratamientos térmicos, mecanizado, rectificado y desengrase, así como fluidos hidráulicos de seguridad y lubricantes industriales. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

## ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre la manipulación y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto debe almacenarse bajo cubierto en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de entrega.

## SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) nº 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



**HOUGHTON™**

Houghton Iberica S.A.  
Avda. Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)  
España

Tel: +34-93-718-8500  
Fax: +34-93-718-9300  
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.

# FENELLA FLUID F 601

Lubricante sintético para la forja en caliente, soluble en agua (libre de grafito)



2013/11/08 ES

**HOUGHTON™**

Houghton Iberica S.A.  
Avda. Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)  
España

Tel: +34-93-718-8500  
Fax: +34-93-718-9300  
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos.  
~~No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos.~~  
No existe ninguna garantía expresa o implícita.