

GUM SOLVENT GSC

Detergente bae disolvente para la eliminación de depósitos de aceite mineral oxidados

DESCRIPCIÓN

GUM SOLVENT GSC consiste en una mezcla de disolventes para disolver y dispersar gomas, barnices y lodos generados a partir de la oxidación de aceites minerales.

APLICACIONES

Todos los productos basados en minerales son susceptibles de oxidación, con la consiguiente formación de gomas, barniz superficial, lodos y ácidos orgánicos corrosivos. Si se dejan en su lugar, estos productos de oxidación merman el rendimiento de sistemas hidráulicos y similares y aceleran el deterioro de aceites hidráulicos y lubricantes frescos.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

GUM SOLVENT GSC se debería añadir al sistema de aceite hidráulico o lubricante en una proporción del 5% del volumen total. El sistema se debería dejar funcionar con normalidad durante 100 -150 horas antes de vaciarlo y volver a llenarlo con aceite hidráulico o lubricante fresco.

Después de la aplicación de GUM SOLVENT GSC se deberían retirar y limpiar todos los filtros del sistema antes de añadir el aceite hidráulico o lubricante fresco.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto	Líquido amarillo
Gravedad específica	0,87
Punto de ignición	>100°C

BENEFICIOS

- Disuelve eficazmente gomas, barnices y depósitos similares
- Mantiene el rendimiento de sistemas hidráulicos y de lubricación
- Después del uso, ayuda a mantener la vida útil del aceite hidráulico o lubricante fresco
- Fácil de aplicar
- No requiere costosas paradas del sistema

PRODUCTOS RELACIONADOS

Houghton es el líder del mercado en el desarrollo y suministro de fluidos para procesos de fabricación. La gama de detergentes industriales HOUGHTO-CLEAN ha sido desarrollada para complementar y trabajar de forma sinérgica con éstos y, en particular, con nuestros productos de mecanizado, deformación, temple y similares.

Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto debe almacenarse bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser la temperatura ambiente o una temperatura inferior a esta. Utilice las existencias en el orden de entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.

KP/MD 2012/10/02 ES



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.