

GALP BELONA EP

Descripción

Grasas "multipurpose", producidas con aceites minerales altamente refinados, espesante de litio con características de extrema presión y exenta de metales pesados

Propiedades

- ✧ Resistentes a condiciones adversas
- ✧ Temperatura;
- ✧ Humedad;
- ✧ Ambientes con posibilidad de contaminación;
- ✧ Irregularidad en la aplicación de cargas;
- ✧ Presiones elevadas

NOTA: No son compatibles con grasas de bentonita (caso del Galo Turan 2)

Especificaciones

	EP 00	EP 0	EP 1	EP 2
ISO 6743-9:	-	-	-	L-XBCEB 2-3
DIN 51502:	GP 00 E-20	GP 0 G-20	KP 1 K-20	KP 2-3 K-20
USSL			Nº 370 – Grasa EP para altas temperaturas 375 – Grasa para utilización en trenes de laminación	
SKF				Pasa los testes de ciclo de vida: R2 FA, R2 FB, V2 F
ASTM				D 1263

Características Principales

Ensayo	Metodos	Resultados			
		EP 00	EP 0	EP 1	EP 2
Grado NLGI	ASTM D 217	00	0	1	2/3
Tipo de jabón		Lítio	Litio	Litio	Litio
Visc. Cin. Aceites Base a 40 °C, cSt	ASTM D 445/D 7042	150	150	150	220
Penetración Trabajada a 60 golpes	ASTM D 217	400-430	355-385	310-340	240-270
Aumento Penet. Trab. 100.000 golpes.	ASTM D 217	+35 máx.	+35 máx.	+35 máx.	+30
Estabilidad al Rodamiento, mm, máx.	ASTM D 1831	+35	+35	+35	+15
Punto de Gota, °C min.	ASTM D 566/D 2265	160	180	185	185
Prueba de Separación de aceite, %, máx.	ASTM D 1742	-	-	5	3
Fugas de cojinetes de uedas, g	ASTM D 1263	-	-	-	0.21
Estabilidad a la oxidación, 100 h psi, máx.	ASTM D 942	10	10	10	10
Propiedades EP - Método Timken	ASTM D 2509				
Carga OK, lb, mín		50	50	50	45
Propiedades EP y antidesgaste - Método 4 Bolas	IP 239				
- Carga de Soldadura, kgf, mín		240	240	240	265
Protección frente a la corrosión (EMCOR), máx.	IP 220	-	-	0-0	1
Rango de Temperatura de Utilización, C		-20 a 100	-20 a 100	-20 a 120	-25 a 120; Máx +150