

GALP HIDROLIV

Descripción

Aceites hidráulicos con propiedades anti-desgaste y elevado índice de viscosidad, especialmente desarrollados para utilización en circuitos bajo un elevado rango de temperaturas.

Propiedades

- ✧ Elevado índice de viscosidad
- ✧ Elevada resistencia al corte (shear stresses)
- ✧ Buena estabilidad a la oxidación
- ✧ Buena protección contra la corrosión y la herrumbre
- ✧ Compatibilidad con los elastómeros debidamente controlada
- ✧ Bajo punto de fluidez
- ✧ Buena capacidad de separación del agua y resistencia a la hidrólisis
- ✧ Aditivación anti-desgaste reforzada, para protección de las bombas y otros elementos mecánicos de los sistemas

Aplicaciones

- ✧ Circuitos hidráulicos y sistemas de circulación de elevada performance, bombas, servoválvulas, etc., bajo condiciones severas de funcionamiento y elevados rangos de temperaturas.

Especificaciones

- ✧ DIN 51524 Parte 3 (HVLP)
- ✧ ISSO 11158
- ✧ ASTM D 6158
- ✧ Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70

GALP HIDROLIV

Datos Técnicos

Testes	Métodos	15	32	46	68	100	150
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,861	0,870	0,874	0,881	0,886	0.891
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	15	32	46	68	100	150
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	3,95	6,20	7,99	10,87	14,5	19.58
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	157	151	151	149	150	148
Desemulsionabilidad, ml	ASTM D 1401	40-40-0 (10 min)	40-40-0 (10 min)	40-38-2 (10 min)	40-39-1 (10 min)	40-40-0 (10 min)	40-38-2 (10)
Punto de Congelación, °C, máx.	ASTM D 97 / D 6892	-39	-30	-27	-27	-30	-24
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D 92	185	200	208	228	250	266
Número de Acidez, mgKOH/g	ASTM D 664 / D 974	0,80	0,68	0,76	0,70	0,68	0.70
Número Básico, mgKOH/g	ASTM D 2896	N.D.	0,19	0,19	0,24	N.D.	N.D
Espumas, ml/ml, máx.	ASTM D 892						
- SEQ. I Tend/Est.		150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0
- SEQ. II Tend/Est.		75/0	75/0	75/0	75/0	75/0	75/0
- SEQ. III Tend/Est.		150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0
Liberación del Aire a 50 °C, min.	IP 313	1,4	4,0	4,3	10,5	N.D	9,5
Test de Oxidación	IP 048						
- Aumento de Res. Carbon. Ramsbot., % (m/m)		N.D.	0,57	0,49	N.D.	N.D.	N.D.
- Relación de Viscosidades			1,67	1,47			
Corrosión al Cobre, 100 °C, 3 h	ASTM D 130 / D 4048	1b	1a	1a	1a	1b	1a
Test Anti herrumbre	ASTM D 665						
- Proc. A		Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
- Proc. B		Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Test FZG (A/8.3/90)	DIN 51354						
- Etapa de fallo		10	11	11	11	11	11