

# HOCUT 4646

Fluido para mecanizado y rectificado soluble en agua

## DESCRIPCIÓN

**HOCUT 4646** es fluido semisintético de elevada tecnología con elevada capacidad lubricante, exento de boro y formaldehído, que asegura una vida útil extralarga del baño y un rendimiento de mecanizado mejorado en comparación con los productos convencionales.

## APLICACIONES

**HOCUT 4646** se recomienda para el rectificado y mecanizado medio de metales férricos.

**HOCUT 4646** puede utilizarse también en mecanizado general de aluminio.

Gracias a su larga vida útil, el producto es apropiado tanto para sistemas centralizados como para máquinas individuales sin necesidad de tratamientos regulares con biocidas.

El producto está diseñado principalmente para calidades de agua entre 10-40°F.

## RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado 5 - 10%

Mecanizado general de Aluminio 5 - 10%

Rectificado 5 - 6%

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite de color ámbar</i>
<i>Densidad a 20°C</i>	<i>0,97</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>1,4</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Blanco lechoso</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8,9-9,5</i>

## BENEFICIOS

- **Rendimiento versátil:** idoneo tanto para mecanizado como rectificado de metales férricos
- **Elevada detergencia:** especialmente necesario en el mecanizado de fundición
- **Alto poder lubricante :** paquete sofisticado de aceite mineral y aditivos polares para una larga vida útil de la herramienta
- **Larga vida útil del baño :** la innovadora tecnología de la nueva Serie HOCUT 4000 alarga la vida útil de los baños.
- **Emulsión muy estable :** reduce los tratamientos con aditivos y los costes derivados de su uso
- **Buena protección anticorrosiva – menos rechazo y menores costes de mantenimiento**
- **Formación de espuma muy reducida :** ideal para las presiones y velocidades de flujo altas .
- **NO ataca al Aluminio** pudiendo ser utilizado en aplicaciones multimetal
- **Excelente perfil EHS:** Libre de boro, cloro y fenol. Contiene únicamente aminas con aprobación TRGS611 :

## PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son completados por nuestra gama completa de fluidos para la producción especiales de alta calidad, incluyendo productos químicos de lavado que ahorran energía, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos sin compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una larga vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra gama de valor añadido con una serie de servicios de expertos y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

## ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

## SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles las fichas de datos de seguridad conforme los reglamentos (CE) n° 1907/2006 Anexo II y (CE) n° 1272/2008.

CH 2014/12/15 ES



**HOUGHTON™**

Houghton Iberica S.A.  
Avda. Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)  
España

Tel: +34-93-718-8500  
Fax: +34-93-718-9300  
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.