

HOCUT B 750

Fluido para mecanizado soluble en agua

DESCRIPCIÓN

HOCUT B 750 es un clásico fluido con boro y aminas que forma una microemulsión estable. Está basado en aceite mineral de alta calidad y aditivos lubricantes polares.

APLICACIONES

HOCUT B 750 es un producto versátil de alto poder lubricante, recomendado para el mecanizado difícil en aceros medianos, aleaciones de aluminio y hierro fundido para todos los sectores.

El producto está diseñado para agua de dureza media a dura.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado general 4-6%

Mecanizado severo 6-12%

Rectificado de metales féreos 4 – 6%

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| <i>Aspecto del concentrado</i> | <i>Aceite turbio de color marrón</i> |
| <i>Densidad a 20°C</i> | <i>0,98</i> |
| <i>Factor refractométrico</i> | <i>1.1</i> |
| <i>Aspecto de la emulsión</i> | <i>Blanco lechoso</i> |
| <i>pH en uso</i> | <i>8,9-9,3</i> |

BENEFICIOS

- Emulsión con un alto poder lubricante - acabado de superficie superior para piezas de aluminio
- Excelente capacidad detergente – piezas, herramientas de máquina y entorno de trabajo más limpios
- Emulsión muy estable - larga vida útil del fluido, reduce los tratamientos con aditivos y los costes de uso
- Buena protección anticorrosiva – menos rechazo y menores costes de mantenimiento
- Estable en agua muy dura - formación de espuma reducida a presiones elevadas y reducción del mantenimiento de la máquina
- Libre de cloro, fenol y aminas secundarias - buen perfil EHS

PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son complementados por una amplia gama de fluidos de alta calidad como son los desengrasantes a baja temperatura,, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos exentos de compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una gran vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra cartera de valor añadido con una serie de servicios y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) nº 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.