

# HOCUT BIO 5500

Fluido para mecanizado soluble en agua

## DESCRIPCIÓN

HOCUT BIO 5500 es un producto semisintético con un alto poder lubricante, especialmente agradable para el operario. La fórmula de baja peligrosidad y prácticamente inodora es agradable de utilizar y está libre de boro, aminos y formaldehído.

## APLICACIONES

HOCUT BIO 5500 está recomendado para el mecanizado severo de una amplia variedad de materiales férreos. Gracias a su fórmula no decolorante de baja alcalinidad también es apropiado para el mecanizado de materiales sensibles como aluminio y latón.

El producto está diseñado para agua dura y para el uso en máquinas con baño único. Normalmente no se recomienda para sistemas centrales grandes.

## RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado general 5-7%

Mecanizado severo 7-12%

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite de color ámbar</i>
<i>Gravedad a 20°C</i>	<i>0,98</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>1</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Blanco lechoso</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8,7-9,1</i>

## BENEFICIOS

- Fórmula de baja alcalinidad - inocua para el operador con riesgos de exposición reducidos
- Alto poder lubricante - paquete sofisticado de aceite mineral y aditivos polares para una larga vida útil de la herramienta
- Libre de boro - sin clasificación SVHC según REACH
- Excelente propiedad detergente - piezas, herramientas de máquina y entorno de trabajo más limpios
- Libre de boro, aminos, formaldehído y cloro - excelente perfil EHS

## PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son complementados por una amplia gama de fluidos de alta calidad como son los desengrasantes a baja temperatura,, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos exentos de compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una gran vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra cartera de valor añadido con una serie de servicios y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

## ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

## SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



**HOUGHTON™**

Houghton Iberica S.A.  
Avda. Arraona, 73-79  
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu  
08210 Barbera del Valles (Barcelona)  
España

Tel: +34-93-718-8500  
Fax: +34-93-718-9300  
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.