

# HOCUT 2100

## Aceite de corte semisintético para mecanizado y rectificado de metales

### DESCRIPCION

HOCUT 2100 es una combinación de aceite mineral con Emulgentes y Aditivos Anticorrosivos y Lubricantes.

Exento de: Azufre Activo, Cloro, Fenoles, Metales pesados, Nitritos y PTBB.

### CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
<b>PRODUCTO CONCENTRADO</b>		
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	1,0cm <sup>3</sup>	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,5	HI-531
<b>EMULSIÓN AL 5% CON H<sub>2</sub>O DE 10°F</b>		
Aspecto	Opalescente	HI-101
pH	9,2	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Al	Nula	HI-613
Corrosión Cu	Nula	HI-601-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

### APLICACIONES

HOCUT 2100 es adecuado para refrigerar y lubricar en las operaciones de mecanizado de todo tipo de metales, tanto en máquinas autónomas como en instalaciones centralizadas.

Especialmente indicado en: Torneado, Fresado, Taladrado, Roscado y Rectificado en condiciones de severidad media.

### MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT 2100 deben formarse siempre vertiendo lentamente el producto sobre el agua base de la emulsión y con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla.

Es aconsejable el uso de dosificadores volumétricos tipo DOSATRON o similares.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza:	<20°HF
Cloruros:	<50 ppm
Sulfatos:	<50 ppm

### CONCENTRACIONES

Las concentraciones de uso sugeridas son las siguientes:

Mecanizado general	4-6%
Rectificado	3 - 5%

### SUMINISTRO

HOCUT 2100 se suministra habitualmente en bidones de 50 y 200 Kg., en contenedores de 1000 Kg.

Nº edición: 2  
Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

**HOUGHTON IBERICA, S.A.**  
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79  
08210 Barberà del Vallès BARCELONA  
Tel. +34 93 718 85 00  
Fax +34 93 718 93 00  
info@houghton-ib.com

