

HOCUT 795HX

Aceite de corte exento de boro para mecanizado severo

DESCRIPCION

HOCUT 795HX está basado en la última tecnología global de los refrigerantes Houghton "795". Sus emulsiones proporcionan unos mejores acabados superficiales y un mayor rendimiento de las herramientas de cortes. Asimismo, está formulado con un paquete excepcional el cual asegura una larga vida de las emulsiones en servicio sin la necesidad de adiciones regulares de biocida.

Está exento de: *Boro*, en línea con las últimas normativas europeas de salud y seguridad bajo el REACH.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
PRODUCTO CONCENTRADO		
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	0,94 g/cm ³	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,05	HI-531
EMULSIÓN AL 5% CON H₂O DE DW		
Aspecto	Opalescente	HI-101
Ph	9,3	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Al	Nula	HI-613

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

HOCUT 795HX es ideal para mecanizado de acero, acero inoxidable, fundición, aluminio y sus aleaciones, titanio e inconel.

Es un producto óptimo tanto para el mecanizado de aleaciones de aluminio del automóvil y aeroespacial.

El producto está diseñado para una baja formación de espumas en sistemas de refrigeración de alta presión mientras que el tener una larga vida y el no tener que añadir regularmente biocidas hacen que el producto sea ideal tanto para sistemas centralizados como para máquinas individuales.

En la utilización de las emulsiones de HOCUT 795HX destacamos, entre otras, las siguientes cualidades.

- Última tecnología exenta de Boro
- Baja formación de espumas
- No deja residuos pegajosos
- Larga vida en máquina sin adición regular de biocidas
- Excelente protección a la corrosión
- Compatibilidad con aleaciones de aluminio, incluso serie II, V y VII

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT 795HX deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla siendo aconsejable el uso de dosificador volumétrico DOSATRON, o similar.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza:	5 - 30 ° HF
Cloruros:	< 50 ppm
Sulfatos:	< 50 ppm

CONCENTRACIONES

Las concentraciones de uso sugeridas son las siguientes se encuentran entre el 5-10% en función de la severidad y del material a trabajar.

SUMINISTRO

HOCUT 795 HX se suministra habitualmente en envases de 200 Kg y contenedores de 1000Kg.

Nº edición: 1
Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com

