

HOUGHTO CLEAN* 600

Desengrasante en base solvente

DESCRIPCION

HOUGHTO CLEAN 600 es una mezcla de hidrocarburos parafínicos y aditivos anticorrosivos y antioxidantes.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Incoloro	HI-102
Densidad 15°C	0,770 g/cm ³	ASTM D-1298
Viscosidad 40°C	2 cSt	ASTM D-445
Punto Inflamación	> 105 °C	ASTM D-92

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

Fluido multiuso: Desengrase de piezas, dilución de aceites anticorrosivos, dilución de pintura, limpieza de máquinas.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

HOUGHTO CLEAN 600 es un producto volátil y de rápido secado

MODO DE EMPLEO

HOUGHTO CLEAN 600 se utiliza en estado de suministro, por pulverización, secando muy rápidamente con escaso residuo.

SUMINISTRO

HOUGHTO CLEAN 600 se suministra habitualmente en bidones de 200 l.

· Con licencia de HOUGHTON INTERNATIONAL INC.

Nº edición: 3

Fecha revisión: 01/11 J.J.C.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

HOUGHTON IBERICA, S.A.

P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com



HOUGHTON™

Fluid Partnerships Making a World of Difference