



# Motocool Factory Line

Líquido refrigerante de elevadas prestaciones  
Listo para su uso en moto

Anti corrosión y anti congelante  
Protección -35°C/-31°F

Tecnología OAT – Organic Acid Technology  
Sin nitrito/Sin amina/Sin fosfato/Sin borato/Sin silicato

## APLICACIONES

MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE es un líquido refrigerante de elevadas prestaciones, listo para su uso, elaborado a base de mono etilenglicol, utiliza una aditivación anti corrosión orgánica (OAT – Organic Acid Technology) específico para proteger excepcionalmente las aleaciones aluminio/magnesio utilizados por los constructores en los modelos de última generación.

## PRESTACIONES

Protección sin igual en los circuitos de refrigeración contra el hielo y la corrosión de los metales ferrosos y no ferrosos.

La elección y el balance de los agentes anti corrosión permite proteger con aún más eficacia las aleaciones de aluminio/magnesio. Test de corrosión dinámica en un radiador de moto: 3 veces menos corrosión comparado con un producto e tecnología de altas prestaciones orgánico corriente.

Facilidad de intercambio térmico que permite una refrigeración más eficaz del motor retrasando el punto de ebullición.

Esta tecnología orgánica conserva sus propiedades anti corrosión a elevada temperatura. El consumo limitado de inhibidores de corrosión permite un intervalo de mantenimiento extendido. Aumenta la durabilidad de la bomba de agua. Evita la cavitación.

Compatible con las juntas, manguitos y componentes plásticos.

**Contiene un producto amerízate (amargo) conforme al decreto N°95326 de 20.3.95 para disuadir su ingesta, estos líquidos refrigerantes/anticongelantes tienen un gusto dulce además de ser nocivos.**

## CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Utilización: Listo para su uso, efectuar el reemplazo sin añadir agua.

Intervalos de mantenimiento: Conforme a las frecuencias de cambio recomendados por los fabricantes.

No mezclar con productos no orgánicos.

Utilizar sólo cuando los reglamentos de competición lo permitan.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

No contiene nitritos, de aminas, de fosfatos, de boratos, ni silicatos.

Color	Visual	Rojo
Densidad a 20°C / 68°F	ASTM D4052	1.072
PH	ASTM D1287	8.5
Protección contra el hielo	ASTM D1177	-35°C / -31°F
Temperatura de ebullición		136°C / 277°F (+1.5 bar)
Reserva alcalina	ASTM D1121	2.9 mg KOH/g