



TRH FE

**Lubricante « Fuel Economy » para
Transmisiones hidrostáticas, frenos sumergidos
y Sistemas Hidráulicos**

**Maquinaria Agrícola / Obras públicas /
Mantenimiento**

100% Sintético

APLICACIONES

Lubricante de nueva generación de altas prestaciones 100% sintético diseñado con aceites de bases fluidas para ofrecer un bajo consumo de carburante cuando es utilizado en las transmisiones hidrostáticas, frenos sumergidos y toma de fuerzas de las maquinarias agrícolas, de obras públicas o de mantenimiento.

Recomendado para maquinas CNH, JOHN DEERE, KUBOTA, MASSEY FERGUSON, VOLVO...

MOTUL TRH FE responde a las exigentes especificaciones de numerosos fabricantes permitiendo una reducción de referencias a usar.

PRESTACIONES

NORMAS	API GL-4
PERFORMANCES	ALLISON C-4 CNH MAT 3525 JOHN DEERE JDM J20C / J20D KUBOTA UDT MASSEY FERGUSON CMS M1135 / M1141 / M1143 / M1145 VOLVO CE WB-101 / CE WB-102 ZFN 13011 / 13025 / 13030

La optimización en frío del TRH FE permite obtener un elevado nivel de lubricación en los arranques y evita el pegado de los discos de frenos. La viscosidad reducida en caliente permite bajar la fricción para una mayor economía de carburante.

Excelente protección de los engranajes con carga.

Propiedades de fricción adaptadas a los sistemas de frenos de discos sumergidos.

Elevada protección contra la oxidación para una mayor durabilidad del aceite y de los materiales.

Neutro con las juntas de los sistemas hidráulicos.

Extrema-Presión. Anti-oxidación. Anti-corrosión. Anti-desgaste. Anti-espuma.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del fabricante y adaptado a su propia utilización. Puede mezclarse con aceites de mismas especificaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.854
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	40.7 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	7.6 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	157
Punto de inflamación	ASTM D92	236°C / 457°F
Punto congelación	ASTM D97	-42°C / -44°F