

Descripción

Aceite dieléctrico no inhibido para aplicación en transformadores eléctricos de última generación. Este producto es el resultado de un proceso evolucionado de refinado que le confiere un rendimiento superior a la oxidación ya la corrosión del cobre, así como una mejora de sus propiedades eléctricas y su vida útil en servicio. La utilización de este producto hace innecesaria la pasivación como medida preventiva. Diseñado pensando en los transformadores actuales, cada vez más exigentes en términos de carga y de temperaturas medias más elevadas. El producto GALP Electric 2 está exento de policlorobifenilos (PCB).

Propiedades

- ✦ Excelente resistencia a la degradación química y térmica en presencia de Cobre
- ✦ Elevado poder aislante y de refrigeración
- ✦ Buena estabilidad en servicio y elevada resistencia a la formación de depósitos
- ✦ Compatibilidad con los materiales de los transformadores
- ✦ Bajo punto de fluidez
- ✦ Baja presión de vapor

Especificaciones

- ✦ IEC 60296 Ed. 4 (2012) – Tipo U
- ✦ ASTM D 1275B
- ✦ UNE 21.320 –89/5 Classe I e II
- ✦ VDE 0370 parte I Classe A

Aplicaciones

- ✦ Para uso en transformadores, tableros de distribución y equipos eléctricos que necesiten un fluido dieléctrico.

Características Principales

Ensayo	Normas	Resultados
1. Físicas		
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298	0.871
Punto de Inflamación PM, mín °C	ISO 2719	135
Punto de Congelación, °C	ISO 3016	-40
Viscosidad Cin. a 40 °C, mm ² /s	ISO 3104	12
Viscosidad Cin. a -30 °C, mm ² /s	ISO 3104	1800
2. Qumicas		
Número de acidez, mgKOH/g, máx.	IEC 62021	0.01
Azufre Corrosivo	DIN 51353	No corrosivo
Azufre Corrosivo	D1275 B	No corrosivo
Contenido en azufre, %	IEC 60590	9
Antioxidantes, Fenoles, %	IEC 60666	Exento
Contenido en Agua, mg/Kg, máx.	IEC 60814	30
Contenido en Furfural, mg/Kg, máx.	IEC61198	0.05
3. Eletricas		
Factor Disipación Dieléctrica a 90 °C, máx	IEC 60247	0.005
Tensión interfacial, mN/m, mín	EN 14210	40
Tensión de Ruptura, kV, antes del tratamiento mín.	IEC 60156	30
Tensión de Ruptura, kV, después del tratamiento mín.	IEC 60296/60156	70
4. Estabilidad a la oxidación		
A 100°C, 164h (IEC 61125 A)	IEC 61125 A	
Número de acidez total, mgKOH/g, máx.		0.4
Lodos, % p/p, máx.		0.10
A 120°C, 164h (IEC 61125 C)	IEC 61125 C	
Número de acidez total, mgKOH/g, máx.		1.2
Lodos, % p/p, máx.		0.8
DDF/90°C, máx.		0.5