

GALP TURBINOIL

Descripción

Aceites para turbinas que contienen aditivos contra la oxidación, corrosión y desgaste

Propiedades

- ✧ Excelente resistencia a la oxidación;
- ✧ Protección eficiente contra la corrosión y la herrumbre;
- ✧ Separación rápida del agua proveniente de la condensación o fugas;
- ✧ Rápida liberación del aire;
- ✧ Buena capacidad anti espuma

Aplicaciones

Turbinas a vapor, gas e hidráulicas, así como equipamientos hidráulicos, sistemas de circulación, algunos compresores de aire y, en general, todas las aplicaciones que demanden un lubricante de elevada calidad, estable y con buenas características de desemulsibilidad.

Especificaciones

	Turbinoil 32	Turbinoil 46	Turbinoil 68
ABB HTGD 90117	Aprobación	Aprobación	Aprobación
ABB-stal 812101 – 812109	X	x	
ATLAS COPCO 790.21.2E	X	X	
BS 489	X	X	X
DIN 51515/T1 L-TD	X	X	X
FIAT AVIO TS 5001	X		
GEC ALSTHOM NBA P50001 e NBA P50003	X	X	
GEK 46506 D	X		
GEK-101941	X		
GEK-27070	X		
GEK-28143 A (frame 5 e 6)	X		
GEK-32568 C (frame 9)	X		
ISO 6743/5 (L-TSA, L-TSE, L-TGA)	X	X	X
ISO 8068 (Tipo AR e B)	X	X	X
KEMA KEURINGSEISEN M23b	X	X	X
LABOREC KEURINGSEISEN	X	X	
SIEMENS TLV9013 04	Aprobación	Aprobación	
SOLAR ES9-224 (classe II)	X	X	
SIEMENS TLV9013 05 – Turbinas SST-800	X	X	
SIEMENS Steam Turbines Gearboxes types SST-050, SST- 060, SST110, SST120		Aprobación	

GALP TURBINOIL

Características Principales

Ensayo	Normas	Resultados		
		32	46	68
Grado ISO		32	46	68
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,857	0,860	0,887
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D 92	220	235	250
Punto de Congelación, °C	ASTM D 97 / D 6892	-18	-15	-15
Viscosidad cin a 40°C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	32	46	68
Viscosidad cin a 100°C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	5.38	6.78	8.45
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	110	110	110
Corrosión al Cobre, 100 °C, 3 h	ASTM D 130 / D 4048	1a	1a	1a
Características anti herrumbre, Proc. A e B	ASTM D 665	Passa	Passa	Passa
Ensaio FZG (A/8.3/90)	DIN 51354			
- Pasa el estadio de carga		10	10	10
Desemulsibilidad, min	ASTM D 1401	40-40-0(10)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Número Ácido, mgKOH/g	ASTM D 664	0.10	0.10	0.10
Liberación de Aire,, min	IP 313	2	3	4
Cenizas, %	ASTM D 482	<0.01	<0.01	<0.01
Espumas	ASTM D 892			
SEQ I Tend/Stab		0/0	0/0	0/0
SEQ II Tend/Stab		0/0	0/0	0/0
SEQ III Tend/Stab		0/0	0/0	0/0
Separación del Agua, seg.	DIN 51589	72	N.D.	N.D.
Punto de anilina, °C	ASTM D 611	112	115	119
Resistencia a la oxidación para TAN 2.0, h	ASTM D 943	>10000	>10000	>10000
RBOT, min	ASTM 2272	1000	1000	1000
Resistencia a la oxidación	IP 280			
- TOP, mgKOH/g		<0.04	<0.04	<0.04
- Total, %		0.03	0.03	0.03