

MWS ADDITIVE PH 4000

Additivo para emulsion

DESCRIPCIÓN

MWS ADDITIVE PH 4000 es una mezcla de aditivos anticorrosivos y mejoradores de la capacidad bioestable exento de amins secundarias, boro, cloro, fenoles, metales pesados y nitritos. Para HOCUT 4xxx, 5xxx & 7xxx

APLICACIONES

MWS ADDITIVE PH 4000 es adecuado para potenciar la resistencia a los microorganismos, incrementar el pH y aumentar la capacidad anticorrosiva de las soluciones/emulsiones acuosas en servicio. Cuando exista una elevada contaminación bacteriana es aconsejable tratar previamente con bactericid, una o dos horas antes de la adición del MWS ADDITIVE PH 4000.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

MWS ADDITIVE PH 4000 se vierte directamente sobre la emulsión/solución a tratar, procurando efectuar la adición lentamente y en una parte del circuito donde exista buena agitación.

La dosificación recomendada es de 0,1 al 0,2%

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto del concentrado	Líquido Límpido	HI-101
Gravedad específica a 20°C	1,09	DIN 51757
pH en uso (1%)	10-11	DIN 51369

BENEFICIOS

- o **Prestaciones versátiles** : ideal para HOCUT 4xxx, HOCUT 5xxx & 7xxx
- o **Larga vida útil del baño** : la innovadora tecnología de estabilización alarga los intervalos entre los vaciados
- o **Emulsión muy estable**: Bajo tratamiento con aditivos y bajo coste de utilización
- o **Extiende protección contra la corrosión** : resulta en una menor tasa de rechazo y una disminución de los costes de mantenimiento
- o **Exento de Boro**: ninguna clasificación SVHC según REACH
- o **Excelente perfil EHS** : Libre de boro, cloro, nitrito, metales pesados, liberadores de formaldehído y fenol y amina secundaria (TRGS 611).

PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son completados por nuestra gama completa de fluidos para la producción especiales de alta calidad, incluyendo productos químicos de lavado que ahorran energía, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos sin compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una larga vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra gama de valor añadido con una serie de servicios de expertos y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles las fichas de datos de seguridad conforme los reglamentos (CE) n° 1907/2006 Anexo II y (CE) n° 1272/2008.

CH/MD 2016/08/29 ES



Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79, Pol. Ind. Can
Salvadora-Torre Mateu, 08210 Barbera del
Valles (Barcelona), España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
info.es@houghtonintl.com
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.