



ALIMENTACIÓN



**GAMA DE PRODUCTOS DE CALIDAD ALIMENTARIA PARA
LA INDUSTRIA Y PARA LA FABRICACIÓN DE ENVASES
UTILIZADOS EN LA MISMA**



LO QUE CUENTA ESTÁ EN EL INTERIOR DE NUESTROS PRODUCTOS. Nuestros productos se han convertido en estándares del sector en todo el mundo. Y con nuestro portafolio único hemos ayudado a prosperar durante más de 90 años a muchas empresas de todo el espectro de la fabricación, entre las que se incluyen:

AEROESPACIAL

FLUIDOS DE ALTO RENDIMIENTO Y RECUBRIMIENTOS
MASKANT



ALUMINIO

LAMINACIÓN EN CALIENTE, FLUIDOS PERSONALIZADOS
PARA NECESIDADES ÚNICAS



AUTOMOCIÓN

FLUIDOS PARA METALURGIA Y GRASAS



FABRICACIÓN DE LATAS

LUBRICANTES Y LIMPIADORES CON EFICACIA MEJORADA



FUNDICIÓN A PRESIÓN

UNA EMPRESA DE SERVICIOS INTEGRALES PARA LAS
NECESIDADES DE FUNDICIÓN A PRESIÓN



MINERÍA

FLUIDOS RESISTENTES AL FUEGO, GRASAS, SUPRESORES
DE POLVO Y SELLADORES DE TEJADOS



OTRAS INDUSTRIAS

GRASAS ESPECIALES Y LUBRICANTES



ACERO

ACEITES DE LAMINACIÓN, FLUIDOS HIDRÁULICOS
RESISTENTES AL FUEGO, GRASAS Y TRATAMIENTOS DE
SUPERFICIES



TUBOS Y PERFILES

FLUIDOS Y SOLUCIONES DE PROCESOS INTEGRALES



LOS PRODUCTOS POR SÍ SOLOS NO RESUELVEN LOS PROBLEMAS. Las personas sí. La base de todo lo que Quaker hace es una auténtica pasión por ayudar al crecimiento continuo del negocio de nuestros clientes aumentando la eficiencia, sostenibilidad y competitividad de sus procesos. Esto es lo que define nuestra marca y lo que nos diferencia de nuestros competidores. En Quaker sabemos que **lo que hay dentro es lo que cuenta.**[®]

Amplio conocimiento del sector y la experiencia en los procesos para crear un conocimiento único de sus propias peculiaridades.

Conocimiento global proporcionado a nivel local, individualmente con nuestros clientes para servir como un socio de confianza en cada paso del proceso.

Un modelo empresarial basado en principios fundamentales, la colaboración y comunicación globales para garantizar únicamente la solución más precisa a los retos empresariales de nuestros clientes.

VALORES FUNDAMENTALES

COMPROMISO CON EL CLIENTE · TRABAJO
EN EQUIPO · DIVERSIDAD E INCLUSIÓN ·
SEGURIDAD · RESPETO EXCELENCIA ·
INTEGRIDAD · CAPACIDAD EMPRESARIAL

EXCELENCIA. UN VALOR ESENCIAL DE QUAKER.

Todas nuestras instalaciones en EMEA están certificadas ISO 9001 y ISO 14001.

Nuestros productos alimentarios están certificados H-1 por la NSF International y Verko! S.A.U. está certificada Halal.



» GRASAS

QUAKERTEK™ VERKOFOOD WR - 2 NLGI 2 Punto de Gota: 270 °C

Grasa sintética con propiedades anti-desgaste y de extrema presión. Adecuada para articulaciones, rodamientos y cojinetes trabajando a velocidades medias/altas en un intervalo de temperaturas entre -40 y 130°C. Recomendada para rodamientos en cámaras frigoríficas y cocinadores. Clasificación DIN 51502: KPFHC 2K-40. Categoría H1. Registro NSF N° 128130. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD-WRT NLGI 2 (disolvente evaporado)

Grasa sintética en aerosol, indicada para puntos de lubricación inaccesibles, sin pico de engrase o superficies al descubierto a través de una película fina. Apta para secaderos, esterilizadores y aplicaciones a temperaturas medias-altas. Categoría H1. Registro NSF N° 137192.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD SC - 1 NLGI 1 Punto de Gota: 245 °C

Grasa especial de aluminio complejo, fluidos de síntesis y aditivada para resistir elevadas presiones, vapor de agua y altas temperaturas. Indicada para lubricación mediante sistemas centralizados en industrias alimentarias y para-alimentarias en un rango de temperaturas entre -40°C y 120°C. Clasificación DIN 51502: KPFHC IK -40. Categoría H1. Registro NSF N° 142009. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD COMPLEX - 00 NLGI 00

Grasa lubricante para plantas procesadoras de alimentos y empaquetadoras, con propiedades anti-desgaste y de extrema presión. Posee buena bombeabilidad para su uso en sistemas centralizados en rodamientos, cojinetes, engranajes y demás mecanismos. Clasificación DIN 51502: GPF 00K-20. Categoría H1. Registro NSF N° 148381. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD COMPLEX - 0 NLGI 0 Punto de Gota: 270 °C

Grasa lubricante para la industria alimentaria y para-alimentaria con propiedades anti-desgaste y de extrema presión. Adecuada para circuitos centralizados de engrase. Clasificación DIN 51502: KPF OK-20. Categoría H1. Registro NSF N° 128802. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD COMPLEX - 1 NLGI 1 Punto de Gota: 260 °C

Grasa lubricante para plantas procesadoras de alimentos y empaquetadoras, posee propiedades anti-desgaste y de extrema presión. Indicada para juntas, rodamientos de bola y rodillo. Puede ser utilizada en sistemas centralizados donde se requieran grasas de consistencia NLGI 1. Clasificación DIN 51502: KPF 1K-20. Categoría H1. Registro NSF N° 150442. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD COMPLEX - 2 NLGI 2 Punto de Gota: 270 °C

Grasa lubricante para la industria alimentaria y para-alimentaria con propiedades anti-desgaste y de extrema presión, adecuada para la lubricación de rodamientos y cojinetes trabajando a temperaturas entre -20 y 130°C. Adecuada para rodamientos de secaderos, mordazas de encorchadoras y soportes de tambores de cubeteadoras. Clasificación DIN 51502: KPF 2K-20. Categoría H1. Registro NSF N° 128131. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFOOD FG - 2 NLGI 2 Punto de Gota: 150 °C

Grasa para engrase general de cojinetes, rodamientos y articulaciones que trabajen en el intervalo de temperaturas comprendido entre -30 y 100 °C. Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o sus embalajes. Muy adherente y especialmente resistente al agua. Posee una elevada resistencia mecánica y gran poder sellante. Diseñada para la lubricación de pistones de embotelladoras, rodamientos y cojinetes de cerradoras de latas, sistemas de transporte de alimentos en contacto con agua y procesamiento de alimentos en general. Clasificación según DIN 51502: K 2G-30. Categoría H1. Registro NSF N° 123124. Certificado Halal.



» GRASAS (Continuación)

QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM - 2 NLGI 2 Punto de Gota: 300 °C

Grasa lubricante preconizada para plantas procesadoras de alimentos y empaquetadoras, formulada para prevenir riesgos relacionados a toxicidad en el caso de contacto accidental con los alimentos o sus empaques, posee propiedades anti-desgaste y de extrema presión. Formuladas con espesantes de Sulfonato de Calcio, es recomendada para mejorar el desempeño y reducir los intervalos de re-engrase en maquinaria expuesta a alta contaminación o condiciones extremas de operación. Recomendada para lubricación de peletizadoras, secadoras, digestores, embotelladoras, tapadoras, etiquetadoras y lavadoras. Clasificación acorde a la norma DIN 51502: KP 2N-30. Categoría H1. Registro NSF N° 151144. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFUOR 862 NLGI 1/2

Grasa sintética de alto desempeño formulada con fluidos base de Perfluoropoliéter (PFPE) y espesantes de Politetrafluoroetileno (PTFE), recomendada para la lubricación de todo tipo de mecanismo sujeto a condiciones severas de operación en un amplio rango de temperaturas (-35 to 250°C). Particularmente resistente a la oxidación y al ataque químico; compatible con todo tipo de materiales. Categoría H1. Registro NSF N° 151140. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFUOR RT-2 NLGI 2

Grasa sintética de alto desempeño formulada con fluidos base de Perfluoropoliéter (PFPE) y espesantes de Politetrafluoroetileno (PTFE), especialmente recomendada para lubricar elementos rodantes y cojinetes planos operando a alta temperatura (-20 to 250°C) y entorno agresivo ofreciendo excelentes propiedades de lubricación en condiciones de lubricación límite y alta fricción. Categoría H1. Registro NSF N° 151141. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFood LT - 2 NLGI 2 Punto de Gota: 150 °C

Grasa sintética, especialmente formulada para mecanismos con contacto incidental con alimentos y que trabajen a muy bajas temperaturas, siendo su campo de aplicación de -60 a +100 °C. Destinada a la industria alimentaria y para-alimentaria, a fin de evitar el riesgo de toxicidad en caso de contacto accidental entre la grasa y los alimentos o los embalajes. Posee excelentes propiedades de resistencia mecánica, al lavado con agua, a la oxidación y corrosión, por lo que su principal campo de aplicación se encuentra en la industria congeladora y frigorífica, tanto en la maquinaria productora del frío, como en aquella que debe operar en almacenes a muy baja temperatura (mecanismos de arrastre, cadenas, etc.).

Clasificación según DIN 51502: KHC 2G-60. Categoría H1. Registro NSF N° 131808. Certificado Halal.

QUAKERTEK™ VERKOFood OLV - 12 NLGI 2/1 Punto de Gota: 145 °C

Grasa lubricante para contacto incidental con alimentos específicamente desarrollada para su aplicación en la lubricación de prensas peletizadoras donde la contaminación con aceite mineral ha de ser nula, se trabaje con presiones de servicio altas y temperaturas de la masa de hasta 120 °C. Asimismo puede ser utilizada en todo sistema de lubricación donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente y que opere a temperaturas inferiores a 90 °C. Su composición basada en aceites vegetales de alto contenido en oléico le confiere gran estabilidad termo oxidativa en comparación con los aceites vegetales normales. Se recomienda su utilización para engrase general en todos los equipos típicos integrados en la producción de aceites vegetales, incluyendo las fases de cosecha y transporte.

Clasificación según DIN 51502: KPE 2/1E-20. Categoría H1. Registro NSF N° 143654. Certificado Halal.

MERKUR - 55 NLGI 4 Punto de Gota: 65 °C

Vaselina sólida de calidad medicinal para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, veterinaria, industrias del envasado y embalaje, etc. Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P (USA), D.A.B. (Alemania), B.P (Reino Unido), CODEX (Francia) y Farmacopea Europea (E.P.).

» ACEITES

NAVASYNT FG - 46 ISO VG 46

Lubricante atóxico y sintético para compresores rotativos o alternativos, aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma. En compresores rotativos de paletas, permite efectuar los cambios cada 6.000 horas, mientras que, en los de tornillo helicoidal (lubricados o inundados) cada 8.000 horas. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aun a altas temperaturas de descarga. Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones. Categoría H1. Registro NSF N° 128140. Certificado Halal.

NAVASYNT FG - 100 ISO VG 100

Lubricante atóxico y sintético para compresores rotativos o alternativos, aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma. Recomendado para cajas de engranajes que requieran de esta viscosidad, bombas de vacío, variadores de velocidad, rodamientos de bombas y ventiladores bañados en aceite, soplantes y, en general, todo mecanismo de la industria alimentaria en el que sea especialmente deseable un fluido de una resistencia superior a la oxidación y el envejecimiento.

Recomendado tanto para circuitos de engrase automático en cerradoras de latas de bebida que trabajan a alta velocidad como para sistemas de circulación en la industria alimentaria en general. Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones, reduciendo al mínimo la formación de carbonilla, lodos y barnices. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a elevadas temperaturas de descarga. Categoría H1. Registro NSF N° 147138. Certificado Halal.

COMPOUND FG - 100 ISO VG 100

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-100. Categoría H1. Registro NSF N° 145644. Certificado Halal.

COMPOUND FG - 150 ISO VG 150

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-150. Categoría H1. Registro NSF N° 145645. Certificado Halal.

COMPOUND FG - 220 ISO VG 220

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación. Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-220. Categoría H1. Registro NSF N° 145646. Certificado Halal.

COMPOUND FG - 320 ISO VG 320

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación.

Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfin-corona en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-320. Categoría H1. Registro NSF N° 145647. Certificado Halal.

COMPOUND FG - 460 ISO VG 460

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, con excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación.

Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfin-corona en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos.

Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-460. Categoría H1. Registro NSF N° 145648. Certificado Halal.

» ACEITES (Continuación)

CORVUS FG - 220 ISO VG 220

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-220. Categoría H1. Registro NSF N° 128124. Certificado Halal.

CORVUS FG - 320 ISO VG 320

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfin-corona en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-320. Categoría H1. Registro NSF N° 128125. Certificado Halal.

CORVUS FG - 460 ISO VG 460

Fluido atóxico y sintético tipo PAO de alto rendimiento con excelentes propiedades antidesgaste y extrema presión. Por su naturaleza sintética se trata de un fluido de larga vida especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfin-corona en la industria alimentaria, a temperaturas medias y altas de trabajo y que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Cumple los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3-CLP-460. Categoría H1. Registro NSF N° 128126. Certificado Halal.

VERKOGEAR OLV - 220 ISO VG 220

Fluido sintético de engranajes para contacto incidental con los alimentos, totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en las cajas de engranajes presentes en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Categoría H1. Registro NSF N° 151149. Certificado Halal.

VERKOGEAR OLV - 320 ISO VG 320

Fluido sintético de engranajes para contacto incidental con los alimentos, totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en las cajas de engranajes presentes en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Categoría H1. Registro NSF N° 151150. Certificado Halal.

VESTA FG - 32 ISO VG 32

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general. Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM. Categoría H1. Registro NSF N° 128127. Certificado Halal.

VESTA FG - 46 ISO VG 46

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general. Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM. Categoría H1. Registro NSF N° 128128. Certificado Halal.



VESTA FG - 68 ISO VG 68

Fluido hidráulico formulado con aceites blancos medicinales y con aditivos antioxidantes, protectivos de corrosión y antidesgaste, homologados por la FDA. Su principal utilización es como fluido hidráulico y para mandos oleodinámicos en sistemas que puedan presentar riesgo de contaminación de alimentos en caso de fuga, pudiéndose emplear también como fluido de engrase general. Satisface las normas DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48603-HM e ISO 6743/4 L-HM. Categoría H1. Registro NSF N° 128129. Certificado Halal.

VESTA OLV - 46 ISO VG 46

Fluido hidráulico apto para aplicaciones donde puede haber contacto incidental con los alimentos, formulado con aceites vegetales y exento de aceites minerales. Desarrollado específicamente para sistemas hidráulicos para la industria de extracción de aceites vegetales, tanto de pulpa como de semillas, sistemas sometidos a vacío para transporte del aceite extraído y del producto de desecho. Igualmente puede ser utilizado en cualquier sistema hidráulico que requiera un fluido ISO VG 46 atóxico y respetuoso con el medio ambiente. Categoría H1. Registro NSF N° 151142. Certificado Halal.

VESTA OLV - 46 LT ISO VG 46

Fluido hidráulico para contacto incidental con alimentos formulado con aceites vegetales y ésteres sintéticos, totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en todo sistema hidráulico presente en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Dentro de estos sistemas se consideran los sistemas hidráulicos de accionamiento de bombas de vacío de alta potencia para el transporte de orujo, alpe-orujo o masa de aceitunas por tuberías y los sistemas hidráulicos de maquinaria de recolección y transporte que estén sometidos a bajas temperaturas. Así mismo en todo sistema hidráulico donde se requiera un aceite de esta viscosidad y donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente. Categoría H1. Registro NSF N° 147139. Certificado Halal.

VESTA OLV - 68 ISO VG 68

Fluido hidráulico para contacto incidental con alimentos formulado con aceites vegetales totalmente exento de aceites minerales. Ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en todo sistema hidráulico presente en la industria de obtención de aceites vegetales, ya sea a partir de las semillas como de sus orujos. Dentro de estos sistemas se consideran los sistemas hidráulicos de accionamiento de bombas de vacío para el transporte de orujo, alpe-orujo o masa de aceitunas por tuberías, los sistemas hidráulicos de las máquinas cosechadoras de aceituna por vibración (vibradores de tronco y vareadoras), así como para los camiones volcadores. Asimismo en todo sistema hidráulico donde se requiera un aceite de esta viscosidad y donde sea necesario aplicar un lubricante atóxico y respetuoso con el medio ambiente. Categoría H1. Registro NSF N° 142816. Certificado Halal.

LACERTA FG - 150 ISO VG 150

Aceite lubricante atóxico con excelentes propiedades antifricción, para lubricación general y por circulación de maquinaria que pueda tener contacto incidental con los alimentos. Particularmente aplicable en todo tipo de maquinarias de procesamiento y envasado de alimentos, con lubricación manual o centralizada. Apropiado para centrales de circulación multifunción, cadenas y guías donde el lubricante pueda entrar en contacto con los alimentos. Resistente a la salpicadura de agua, no ataca a los metales amarillos y posee buenas propiedades protectivas de la oxidación. Categoría H1. Registro NSF N° 128133. Certificado Halal.

ACEITE VASELINA MEDICINAL - 22 ISO VG 22

Aceite blanco medicinal para su utilización en cosmética, farmacia, alimentación, textil, etc. Satisface los requerimientos de las Farmacopeas U.S.P. (USA), D.A.B. (Alemania), B.P. (Reino Unido), E.P. (Europa) en sus últimas ediciones y los requisitos de la Food and Drug Administration, CFR 178.3620 (a). Categoría H1. Registro NSF N° 152211.



Oficinas centrales en Europa

Quaker Chemical B.V.
Industrieweg 7
1422 AH Uithoorn
Holanda
Tf.: +31 297 54 46 44

Verkol S.A.U.

Fábrica
Barrio Zalain, 42
31780 Bera (Navarra) - España
Tf.: +34 948 63 08 11
www.verkol.es | verkol@verkol.es

Dir. Comercial
Calle Cormoranes, 14 bis
Polígono Industrial - Pinto - Estación
28320 Pinto (Madrid) España
Tf.: +34 91 692 70 50