

CIRCULACION - 150

Características Típicas:

Color, ASTM D-1500	1,5
Densidad a 15°C, g/cm ³	0,885
Grado ISO de viscosidad	150
Índice de viscosidad, ASTM D-2270	98
Punto de congelación, ASTM D-97, °C	-12
Punto de inflamación, ASTM D-92, °C	258
Desemulsión, ASTM D-1401 (40/37/3), minutos	5
Ensayo de herrumbre, ASTM D-665	Pasa
Corrosión a la lámina de cobre (3h/100°C), ASTM D-130	1a
Resistencia a la oxidación TOST a 95°C, ASTM D-943	
Incremento de acidez en 1000 horas, mg KOH/g	0,25
Incremento de acidez en 2000 horas, mg KOH/g	1,5
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1h/40kg/75°C), IP-239, Ø, mm	0,37
Desgaste (1min/80kg), IP-239, Ø, mm	0,40

Aplicaciones:

Aceites para sistemas de engrase por circulación, tales como los utilizados en siderurgia (tipos Morgoil, Mesta, Trenes de Laminación Morgan, Danieli, Demag, etc.) o en la industria del papel (rodillos secadores, etc.) donde deben utilizarse fluidos que aseguren óptimas características de resistencia a la oxidación a altas temperaturas (incluyendo la presencia de vapor de agua) y protección de la corrosión.

Posee además excelentes propiedades de desemulsión del agua y colapsado de espumas, siendo inocuos frente a metales amarillos y materiales de juntas.

El aceite CIRCULACION-150 satisface la Norma DIN 51517 Parte 3.
