

VERKOL TRUCK 50%

Aplicaciones:

Fluido refrigerante de alto rendimiento para uso directo en radiadores con circuito cerrado de camiones y autocares y, en general, en motores diesel pesados y motores estacionarios en donde, debido a su tamaño, se incrementan los problemas de cavitación, presión y temperaturas.

Especialmente indicado para circuitos con elementos de aluminio y aleaciones.

Aunque es miscible y compatible con la mayoría de los refrigerantes-anticongelantes existentes en el mercado, es aconsejable no mezclarlo con otros ya que existe la posibilidad de que se pierdan sus buenas propiedades protectoras del circuito de refrigeración.

Propiedades:

Fluido basado en monoetilenglicol y una eficaz y seleccionada combinación de aditivos de naturaleza totalmente orgánica (tecnología OAT) disuelto al 50% en agua desionizada. La naturaleza orgánica de su fórmula hace que se degrade más lentamente que los anticongelantes-refrigerantes convencionales, alargando su vida notablemente.

Absolutamente exento de nitritos y nitratos, aminas, silicatos, boratos, benzoatos y fósforo, siendo por lo tanto este producto menos peligroso para las personas y más respetuoso con el medio ambiente.

Su composición asegura óptima protección contra la congelación (-37°C), ebullición (145°C), corrosión y formación de espumas.

Conlleva en su formulación una adecuada reserva alcalina necesaria para contrarrestar las ligeras acideces que puedan producirse en el sistema, consiguiendo mantener el fluido neutro, así como un colorante fluorescente muy útil como detector en caso de fugas.

Previene la formación de depósitos y fangos en el circuito de refrigeración, mejorando de esta manera la transferencia térmica de calor. Mantiene de forma más efectiva la temperatura óptima de trabajo del motor incrementando su rendimiento.

Previene la cavitación, tipo de corrosión muy usual para los circuitos en vehículos pesados que trabajan a altas cargas y temperaturas y que ocasiona las típicas picaduras en el metal pudiendo provocar grandes desperfectos.

VERKOL TRUCK 50%

Especificaciones:

Estándares nacionales e internacionales:

AFNOR NFR 15-601, ASTM D-3306, ASTM D-4985, BS 6580, FW Helf R443 (Germany standard), JASO M325, JIS K2234 (Japanese standard), KSM 2142 (Korean standard), MIL Belgium BT-PS-606A, MIL France DCSEA 615/C, MIL Italy 1415b, MIL Sweden FSD 8704, NATO S-759, Önorm V 5123, SAE J 1034, UNE 26-361-88/1

Normas constructores – vehículo pesado:

DAF 74002, Detroit Diesel, Deutz 0199-99-1115, Deutz/MWM 0199-99-2091, Isuzu, Leyland trucks DW03245403, Man 324 type SNF, MB 325.3, MB 326.3, MTU MTL 5048, Renault trucks 41-01-001/S type D, Scania TB 1451, Volvo VCS

Normas constructores – vehículo pesado – obra pública:

Caterpillar-Mak A4.05.09.01, Kobelco, Komatsu 07.892, Liebherr MD1-36-130

Características Típicas:

Color	Amarillo-verdoso fluoresc
Densidad a 20°C, g/cm ³	1,066
Punto de congelación, ASTM D-1177, °C	-37
Reserva alcalina, ASTM D-1121, ml HCl 0,1M	1,7
pH	8,5
Índice de refracción	1,3838

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente al abrigo del agua y humedad.

Evitar el almacenamiento a la intemperie.

Mantener los recipientes cerrados cuando estén fuera de utilización.

Concebir las instalaciones y tomar toda clase de medidas para evitar la polución de las aguas y del suelo.

Conservar preferentemente en el embalaje de origen. En caso contrario, si es necesario, volver a etiquetar el nuevo embalaje con las indicaciones reglamentarias.

Para más información sobre manipulación, seguridad e higiene, solicitar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.