

## QUAKERTEK™ VERKOFLUOR 862

### Características Típicas:

Color	Blanco
Densidad a 20°C, ASTM D-891, g/cm <sup>3</sup>	2
Tipo de espesante	PTFE
Aceite base, índice de viscosidad, ASTM D-2270	204
Grado NLGI	1/2
Penetración trabajada con 60 golpes, ASTM D-217, 1/10mm	308
Pérdida por evaporación (30h/204°C), ASTM D-2595, %	1,9
Ensayo Emcor, DIN 51802	0-0
Máquina de 4 bolas	
Carga de soldadura, IP-239, kg	900

### Aplicaciones:

Grasa lubricante sintética basada en fluidos de perfluoropolíéster (PFPE) y espesada con politetrafluoretileno (PTFE), de muy altas prestaciones, apta para todo tipo de mecanismos que trabajen en un amplio margen de temperaturas en servicio continuo (de -35 a 250°C). Particularmente resistente a la oxidación y a los agentes químicos, compatible con todo tipo de materiales: vidrio, metal, elastómeros, cerámica, etc... cuyas propiedades no se alteran aún bajo amplios márgenes de temperatura.

Sus propiedades físico-químicas y tribológicas la convierten en una grasa excelente e inalterable para su uso en sectores tales como cartón ondulado, panificadoras, industrias químicas, cerámica, automoción, electrónica, aeroespacial, siderurgia, papeleras y otras.

QUAKERTEK™ VERKOFLUOR 862 es totalmente inerte, excepto frente a agentes químicos con alto contenido en flúor, así como inocua, lo que la hace perfectamente recomendable para aplicaciones en contacto con alimentos.

Recomendada su aplicación para muy largos períodos de relubricación (en algunos casos de por vida) en rodamientos y cojinetes interiores de hornos e instalaciones de secado en papeleras como en cerámicas, siderurgias, alimentarias; en partes móviles de moldes de fabricación de neumáticos y en general, en cualquier aplicación donde la temperatura sea muy elevada y los lubricantes basados en aceites minerales o sintéticos no tengan suficiente resistencia a la temperatura o la oxidación.

### Homologaciones:

Categoría Código H1. N° de Registro NSF 151140.  
Certificación Halal, Registro nº IH-648/2.4/NA/19.