

CUT-MAX® BR 212

ACEITE DE CORTE PURO PARA MECANIZADO SEVERO DE MATERIALES

CUT-MAX® BR 212 es una combinación de aceite mineral paraafínico con aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antiniebla y lubricantes especiales de extrema presión, que evitan la soldadura del metal sobre la herramienta de corte y prolongan su vida útil.

CUT-MAX® BR 212 está exento de Cloro.

Aplicaciones

CUT-MAX® BR 212 es adecuado como refrigerante y lubricante en las operaciones de mecanizado en condiciones severas de metales férreos tales como el Taladro profundo y Brochados a velocidades de 12 m/min.

Asimismo, por su baja viscosidad y gran capacidad lubricante, está indicado en mecanizado general de acero y acero inoxidable en operaciones con altas velocidades de corte.

Recomendaciones para el uso

CUT-MAX® BR 212 se utiliza en estado puro, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

Como precaución se sugiere almacenar el producto bajo cubierto y alejado de llamas o fuentes de calor.

Beneficios

- Elevado rendimiento en brochados convencionales y taladros profundos ya que contiene aditivos para minimizar fricciones.
- Adecuado para el mecanizado de aceros inoxidables, titanio e inconel.
- Contiene aditivos anticorrosivos.
- Resistencia a la oxidación, lo que aumenta la vida útil en servicio.
- Bajo nivel de nieblas.

Salud, Seguridad y Manipulación

Consulte la Ficha de datos de seguridad (FDS) para obtener información sobre el almacenamiento, la manipulación y eliminación de forma segura. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenamiento, uso y eliminación del producto están fuera de nuestro control razonable. No asumimos ninguna responsabilidad por la ineficacia del producto o cualquier lesión o daño derivado de estas condiciones o relacionado con ellas.

Características Físico-Químicas

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS	UNIDADES
Aspecto	Líquido limpio	HI-101
Color	Ámbar	HI-102
Densidad @ 15,5°C	0,93 gr/cm3	ASTM D-1298
Viscosidad @ 40°C	24 cSt	ASTM D-445
Punto de Inflamación	185°C	HI-301
Corrosión Acero	Negativa	ASTM D-130/88
Corrosión Cobre	4a	ASTM D-130/88
Test Reichert 1,5 Kg.	<4,5 mm2	HI-830

Se ha tenido todo el cuidado razonable para asegurarse de que esta información fuera correcta en el momento de su publicación. Dicha información podría verse afectada por cambios posteriores al momento de su publicación. Esta hoja de datos técnicos debe usarse exclusivamente para este producto. Antes del uso, consulte la Ficha de datos de seguridad (FDS) para obtener información sobre los riesgos y los parámetros de uso del producto. Por la presente, se excluye toda responsabilidad y todas las garantías expresas o implícitas en cuanto a los resultados del rendimiento del producto, la precisión de estos datos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para cualquier fin.

