

Descripción

Aceite lubricante para compresores, de base sintética (PAO), con características que permiten su uso en aplicaciones en las que se pueda producir el contacto incidental con alimentos.

Propiedades

- ♦ Posee inhibidores de corrosión y oxidación, garantizando largos periodos de servicio sin la formación de depósitos y lodos.
- Propiedades antidesgaste excepcionales, mejorando las condiciones de servicio de los órganos mecánicos y reduciendo la necesidad de mantenimiento de los compresores.
- ♦ Vida prolongada del producto sin formación de gomas y decoloración.
- ♦ Compatible con sellantes y componentes de los sistemas de aire.

Aplicaciones

Son especialmente formulados para aplicar en compresores de aire rotativos y alternativos, especialmente en los que se pueda producir el contacto accidental con los alimentos.

Especificaciones

- ♦ Aprobado por la NSF H-1 (antiguo USDA H-1): "Lubricantes que puedan tener contacto accidental con la comida"
- → Posee en su formulación solo componentes aprobados por la FDA Reglamento 21CFR 178.3570, norma específica para constituyentes de los lubricantes, utilizados en aplicaciones en las que pueda existir contacto ocasional con los alimentos
- ♦ Cumple los requisitos de la NLGI y ELGI.
- ♦ Cumple los requisitos Kosher y Halal

Testes	Ensayos	Resultados
Grado		46
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,83
Viscosidad Cin. a 40 °C, mm²/s	ASTM D 445 / D 7042	47
Viscosidad Cin. a 100 °C, mm²/s	ASTM D 445 / D 7042	7,8
Evaporación, 22 h 99°C, %	ASTM D 972	<1,0
Punto de Congelación, °C, máx	ASTM D 97 / D 6892	-54
Punto de Inflamación COC, °C	ASTM D 92	274
Corrosión al Cobre	ASTM D 130 / D 4048	1a
Desemulsibilidad, 54°C,ml (min)	ASTM D 1401	40/40/0 (<30)
Ensayo 4 bolas - 1200 rpm, 75°C, 40 Kg, 1h, mm	ASTM D 4172	0,4