GALP FGL M



Descripción

Grasa de elevada calidad, poseyendo base sintética (PAO) y jabón complejo de aluminio, del tipo multiusos

Propiedades

- ♦ Excelente resistencia a la eliminación con agua
- ♦ Excelente resistencia al cizallamiento
- ♦ Muy buen rendimiento a altas temperaturas
- Características antioxidantes y de oxidación
- Capacidad anti desgaste y de resistencia a cargas específicas de niveles bastante elevados
- ♦ Toxicidad extremamente baja
- No reactiva o corrosiva relativamente al cobre, aluminio y acero.

Aplicaciones

Están específicamente indicadas para la utilización en la industria alimenticia donde el contacto accidental con los alimentos puede ocurrir, concretamente en cojinetes lisos y antifricción, rodamientos, guías y barras. Son formuladas con ingredientes aprobados por la FDA, y poseen una aprobación NSF a nivel internacional.

Especificaciones

\diamond	ISO 6743-9:	L-XEEHB 0	L-XEEHB 1	L-XEEHB 2
\diamond	DIN 51502:	GPFHC 0 P-40	GPFHC 0 P-40	GPFHC 0 P-40

- Posee la aprobación NSF H-1 (antiguo USDA H-1): "Lubricantes susceptibles de tener contacto accidental con la comida"
- Posee en su formulación, apenas componentes aprobados por la **FDA Reglamento 21CFR 178.3570**, norma esta específica para constituyentes de lubricantes, utilizados en aplicaciones donde pueda existir contacto ocasional con los alimentos.
- ♦ Está aprobada por la Kosher y Halal

Características Principales

Ensayo	Normas	Resultados		
		МО	M1	M2
Grado NLGI		0	1	2
Tipo de Jabón		Complejo de aluminio		
Penetración Trabajada, 60 golpes	ASTM D 217	355-385	310-340	265-295
Aumto penet. trabajada, 100 000 golpes	ASTM D 217	-	-	+4
Punto de Gota, °C	ASTM D 566	218	245	270
Estabilidad a la oxidación, .	ASTM D 942			
- 100h, "psi drop"		1	1	1
- 500h, "psi drop"		6	6	6
Visc. Cin. Aceites Base a 40°C, mm2/s	ASTM D 445	152	211	211
Visc. Cin. Aceites Base a 100°C, mm2/s	ASTM D 445	17,1	23,8	23,8
Indice de Viscosidad Aceites Base	ASTM D 2270	122	139	139
Propiedades EP - Método Timken	ASTM D 2509			
Carga OK, lb, mín		25	25	25
Prop. EP y antidesgaste – Método 4 Bolas	ASTM D 2266/IP239/DIN 51350			
Desgaste (1200 rpm, 1h, 40Kg, 75°C), mm		0,70	0,59	0,60
Latitud de utilización, °C		-25 a 120	-20 a 140	-20 a 140
				Máx +175 ℃