

Descripción

Aceites lubricantes para circuitos hidráulicos formulados con materias primas aprobadas por la FDA. La FDA, Food and Drug Administration, es la agencia americana que controla los componentes autorizados en los productos alimenticios y los medicamentos.

Los aceites FGL WH están clasificados como H1 por la NSF. La NSF, National Sanitation Foundation, está internacionalmente reconocida como la organización que valida y registra los aceites y grasas lubricantes aptos para la lubricación de la maquinaria donde pueda ocurrir contacto incidental con alimentos.

La gama de aceites Galp FGL ayuda a los productores de las industrias agroalimentarias a cumplir con las legislaciones y normas que regulan la cadena alimentaria: IFS Food, ISO 22000, ISO 21469.

Propiedades

Su avanzada tecnología de aditivación, les confiere:

- ✧ Excelentes propiedades lubricantes y anti-desgaste
- ✧ Buena protección contra la corrosión y el oxidación
- ✧ No ataca el cobre y sus aleaciones
- ✧ Facilidad de separación de agua

Aplicaciones

Producto desarrollado principalmente como fluido hidráulico, aunque puede utilizarse en la lubricación de sistemas neumáticos, como aceite de circulación general, cadenas y otros múltiples equipos bajo asesoramiento técnico. Principales sectores:

- ✧ industria alimentaria: cárnicas, lácteos, panadería y pastelería, conservas, bebidas...
- ✧ agroindustria: fabricación de piensos, aceite vegetal (almazaras)
- ✧ industria papelera y del cartón para envases de alimentos
- ✧ farmacéutica y cosmética
- ✧ veterinaria

Un adecuado análisis de los puntos críticos de control (APPCC) y la utilización de la gama Galp FGL WH asegurará se cumplen los requisitos en las industrias relacionadas con la cadena alimentaria.

Especificaciones

- ✧ NSF H1: Lubricantes que pueden tener contacto incidental con los alimentos (APROBACIÓN).
- ✧ Formulados con componentes aprobados por la FDA - Reglamento 21CFR 178.3620 (b). Norma específica que regula los componentes aprobados en las formulaciones de aquellos lubricantes que pueden ser utilizados en aplicaciones donde pueda existir contacto incidental con los alimentos
- ✧ DIN 51524 Parte 2 (HLP)
- ✧ ISO 11158 (HM)
- ✧ Exentos de alérgenos

Datos Técnicos

Ensayo	Normas	Resultados		
Grado		32	46	68
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,86	0,86	0,86
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	30.6	44.1	65.5
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	105	105	105
Punto de Congelación, °C	ASTM D 97 / D 6892	-21	-18	-16
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D 92	195	210	210
Corrosión al Cobre	ASTM D 130 / D 4048	1a	1a	1a
Test de Desgaste 4 bolas, Kg	ASTM D 2783	200	200	200