GALP FGL WHT-1



Descripción

Fluido térmico para utilización como aceite de transferencia de calor en la industria agroalimentaria.

Galp FGL W HT1 está formulado con materias primas aprobadas por la FDA. La FDA, Food and Drug Administration, es la agencia americana que controla los componentes autorizados en los productos alimenticios y los medicamentos. Galp FGL W HT1 está clasificado por la NSF como aceite de transferencia de calor HT1. La NSF, National Sanitation Foundation, está internacionalmente reconocida como la organización que valida y registra los aceites y grasas lubricantes aptos para la lubricación de la maguinaria donde pueda ocurrir contacto incidental con alimentos.

Su elevada estabilidad térmica permite la operación, en sistemas cerrados y sistemas de transferencia de calor no presurizados, en un rango de temperaturas entre: -10 ° C a 325 ° C, en fase líquida, sin presión, donde la temperatura de la película del aceite no debe ser superior a 340 °C.

La gama de aceites Galp FGL ayuda a los productores de las industrias agroalimentarias a cumplir con las legislaciones y normas que regulan la cadena alimentaria: IFS Food, ISO 22000, ISO 21469.

Propiedades

Su avanzada tecnología le confiere las siguientes propiedades:

- ♦ Elevada estabilidad térmica, química y baja tensión de vapor, que permite extender su duración en servicio frente a los aceites habituales
- ♦ Excelente conductor de calor y elevada resistencia a la pirolisis
- ♦ Buena fluidez que permitiendo una circulación fácil a bajas temperaturas
- No ataca los metales normalmente utilizados en las instalaciones térmicas

Aplicaciones

Especialmente formulado para su utilización como aceite de transferencia de calor en circuitos de calentamiento de aquellas industrias donde exista riesgo de contacto incidental con el aceite. Principales sectores:

- industria alimentaria: cárnicas, lácteos, panadería y pastelería, conserveras, bebidas...
- → agroindustria: fabricación de piensos, aceite vegetal (almazaras)
- ♦ industria papelera y del cartón para envases de alimentos
- ♦ farmacéutica y cosmética

Un adecuado análisis de los puntos críticos de control (APPCC) y la utilización de la gama Galp FGL WE asegurará se cumplen los requisitos de estas industrias relacionadas con la cadena alimentaria.

GALP FGL WHT-1



Especificaciones

- ♦ NSF H-1 / HT-1
- → FDA 21 CFR 172.878 e 178.3620(a) (EUA)
- ♦ FARMACOPEAS: Real Farmacopea española, B.P. (Britância), EuP (Europa), USP (EUA)
- ♦ Cumple la norma DIN 51522 Tipo Q

Datos Técnicos

Ensayo	Normas	Resultados
Densidad 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,85
Visc. Cinemática a 40 °C, mm²/s	ASTM D 445 / D 7042	32
Punto de Congelación, °C	ASTM D 97 / D 6892	-10
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D 92	210
Acidez	Farmacopea - Europa	Pasa
Sustancias Carbonizables	Farmacopea - Europa	Pasa
Hidrocarburos Aromáticos Policiclicos	Farmacopea - Europa	Pasa
Corrosión al Cobre, 100 °C, 3 h	ASTM D 130 / D 4048	<1
Índice de refracción a 20°C	ASTM D 1218	1.47
Calor Especifico a 15°C, Cal / g °C		0.44
Conductividad Térmica a 15°C, Cal / s cm °C		0.00032
Coeficiente Expansión Térmica, °C		0.000750
Poder de Transmisión de Calor, Kcal / °C		0.379
Presión de vapor, mmHg a 160°C		15
Rango de operación, ºC		-10 a +325