



Descripción

Aceite sintetico blanco del tipo medicinal

Propiedades

- ♦ Elevado grado de pureza.
- ♦ Sin olor, incoloro e insípido.
- ♦ Buena capacidad de mezcla con todos los productos petrolíferos.
- ♦ Resistente a la evaporación.
- No permiten el desarrollo de bactérias
- Ausencia de hidrocauburos aromáticos
- ♦ Sin cloro

Aplicaciones

- ♦ Industria Farmacéutica
- ♦ Industria de Cosmética
- ♦ Industria Alimentaria
- ♦ Industria de producción de Plástico
- ♦ Industria de producción de Tabaco
- ♦ Industria para la producción Agrícola
- ♦ Industria Papelera
- ♦ Industria Textile
- ♦ Insecticidas

Entre otras

Especificaciones/Aprobaciones

- ♦ US Pharm 25 (Farmacopea E.U.A)
- ♦ EUR Pharm ¾ (Farmacopea Europa)
- ♦ FDA 21 CFR 172.878 (EUA) Regula la utilización directa en alimentos
- ♦ FDA 21 CFR 178.3620(a) (EUA) Regula la utilización indirecta en alimentos

Características Principales

| Ensayos | Métodos | Resultado |
|-----------------------------------|------------------|-----------|
| Color | Visual | Incoloro |
| Densidad a 15 °C, kg/l | ASTM D1298/D4052 | 0.826 |
| Visc. Cinemática a 20 °C, mm²/s | ASTM D445/D7042 | 6,2 |
| Visc. Cinemática a 40 °C, mm²/s | ASTM D445/D7042 | 3,9 |
| Visc. Cinemática a 100 °C, mm²/s | ASTM D445/D7042 | 1,5 |
| Punto de Anilina, °C | ASTM D 611 | 92 |
| Punto de Congelación, °C, Máx. | ASTM D97/D6892 | -39 |
| Ponto de Inflamación, COC, °C | ASTM D92 | 110 |
| Ponto de Inflamación, PM, °C, min | ASTM D 93 | 85 |
| Índice de Refracción | ASTM D1218 | 1,448 |
| Sustancias Carbonizables | ASTM D 565 | ≤1 |