

NAVASYNT FG - 46

Características Típicas:

Color, ASTM D-1500	1
Densidad a 15°C, g/cm ³	0,835
Grado ISO de viscosidad	46
Índice de viscosidad, ASTM D-2270	153
Punto de congelación, ASTM D-97, °C	-50
Punto de inflamación, ASTM D-92, °C	250
Punto de autoignición, ASTM D-2155, °C	400
Desemulsión, ASTM D-1401 (40/37/3), minutos	5
Ensayo de herrumbre, ASTM D-665	Pasa
Corrosión a la lámina de cobre (3h/120°C), ASTM D-130	1a

Aplicaciones:

Lubricante atóxico y sintético para compresores rotativos o alternativos, aditivado para combatir la corrosión, oxidación, el desgaste y la espuma. En compresores rotativos de paletas, permite efectuar los cambios cada 6.000 horas, mientras que, en los de tornillo helicoidal (lubricados o inundados) cada 8.000 horas.

Prolonga la vida útil de las instalaciones de aire comprimido manteniendo las líneas limpias y sin obturaciones, reduciendo al mínimo la formación de carbonilla, lodos y barnices. Ahorra costos de reposición de filtros y piezas sometidas a alta fricción aún a elevadas temperaturas de descarga.

Satisface las normas DIN 51506 VD-L e ISO-6743-L-DAB/DAJ-46.

Homologaciones:

Categoría H1. NSF Registration N° 128140.
Certificación Halal, Registro n° IH-648/2.4/NA/19.