

QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-2

Aplicaciones:

Esta grasa ha sido especialmente desarrollada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, martinets, articulaciones, empaquetaduras y retenes de maquinaria procesadora de alimentos y bebidas.

Especialmente recomendada para aumentar el rendimiento y reducir tareas de engrase en maquinarias que por su función y nivel de exposición a líquidos agresivos suelen engrasarse con mucha frecuencia, como son las máquinas embotelladoras, cerradoras, taponadoras, etiquetadoras, lavadoras, enjuagadoras de todo tipo de bebidas y alimentos en conserva.

Esta grasa es muy recomendable para la lubricación de máquinas pelletizadoras, secadores, digestores y toda aquella maquinaria que en cuyo servicio se combinen la presencia de fluidos agresivos en forma líquida o de vapor, alta temperatura y fuertes cargas.

El rango de temperaturas de utilización de esta grasa es de -30°C a 140°C. Puede aplicarse por bomba manual o mediante sistemas automáticos de engrase capaces de bombear grasas de consistencia NLGI 2.

Propiedades:

La grasa QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-2 es una combinación de un aceite base semisintético conteniendo aceite blanco medicinal con un espesante especial de sulfonato de calcio y una adecuada selección de aditivos. Esta formulación proporciona a la grasa extraordinarias propiedades de estabilidad frente al trabajo mecánico (incluso en presencia de agua la grasa mantiene su consistencia) y extrema presión protegiendo los mecanismos contra la corrosión y la roña. Es además una grasa capaz de mantener un óptimo estado de lubricación en condiciones puntuales de elevada temperatura (hasta 180°C).

La grasa QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-2 presenta elevada resistencia a las cargas de choque y vibraciones gracias a la propia naturaleza del espesante utilizado en su formulación. Dicho espesante es también responsable de las buenas propiedades anti-corrosivas de la grasa.

Homologaciones:

Categoría Código H1. N° de Registro NSF 151144.

Certificación Halal, Registro n° IH-648/2.4/NA/19.

QUAKERTEK™ VERKOMAX FGM-2

Características Típicas:

Color	Beige
Densidad a 20°C, ASTM D-891, g/cm ³	0,95
Tipo de espesante	Sulfonato de calcio
Aceite base, viscosidad a 40°C, ASTM D-445, mm ² /s	ISO 150
Grado NLGI	2
Penetración trabajada con 60 golpes, ASTM D-217, 1/10mm	275
Punto de gota, METTLER FP-83HT, °C	> 300
Ensayo Emcor, DIN 51802	0
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1min/80kg), IP-239, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura, IP-239, kg	360
FAG FE8, ensayo DIN 51819-2/C/75/50/t.a.	
Desgaste elementos rodantes, mw50, mg	10

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente al abrigo del agua, humedad y de cualquier fuente de ignición.

Evitar el almacenamiento a la intemperie.

Mantener los recipientes cerrados cuando estén fuera de utilización.

Concebir las instalaciones y tomar toda clase de medidas para evitar la polución de las aguas y del suelo.

Reacción peligrosa con los oxidantes fuertes.

Conservar preferentemente en el embalaje de origen. En caso contrario, si es necesario, volver a etiquetar el nuevo embalaje con las indicaciones reglamentarias.

Para más información sobre manipulación, seguridad e higiene, solicitar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.