

COMPOUND FG - 100

Características Típicas:

Color	Incoloro
Densidad a 15°C, g/cm ³	0,871
Grado ISO de viscosidad	100
Índice de viscosidad, ASTM D-2270	107
Punto de congelación, ASTM D-97, °C	-27
Punto de inflamación, ASTM D-92, °C	252
Desemulsión, ASTM D-1401 (40/37/3), minutos	10
Ensayo de herrumbre, ASTM D-665	Pasa
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1min/80kg), IP-239, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura, IP-239, kg	220
Ensayo FZG (A/8,3/90), DIN 51354, etapa de fallo	12

Aplicaciones:

Aceite lubricante atóxico de alto rendimiento, para cajas de engranajes industriales, rodamientos, cojinetes de bombas y sistemas de circulación.

Posee excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión, antiherrumbre y protectivas de la oxidación y corrosión, rápida desemulsión de agua (facilitando su eliminación por una simple purga) y contra la formación de espuma.

Especialmente diseñado para cajas reductoras de engranajes rectos o helicoidales en la industria alimentaria, a temperaturas normales de trabajo y que puedan tener contacto incidental con los alimentos.

Satisface los requerimientos de la norma DIN 51517 Parte 3 (CLP).

Homologaciones:

Categoría Code H1. NSF Registration N° 145644.
Certificación Halal, Registro n° IH-648/2.4/NA/19.