

VERKOGEAR OLV - 220

Aplicaciones:

Fluido lubricante de alto rendimiento para contacto incidental con los alimentos formulado con ésteres sintéticos, totalmente exento de aceites minerales, MOSH y MOAH.

VERKOGEAR OLV-220 ha sido específicamente desarrollado para su aplicación en cajas reductoras de engranajes rectos, helicoidales o sinfín-corona en la industria de obtención de aceites vegetales ya sea a partir de semillas o de sus orujos.

Asimismo, este lubricante puede emplearse en la lubricación de cajas de rodamientos bañados en aceite, bombas y soplantes y en aquellos puntos en lo que se emplee lubricación a pérdida.

Propiedades:

Debido a su composición basada en ésteres sintéticos calidad alimentaria HX1, el fluido VERKOGEAR OLV-220 no producirá rechazo de lotes de fabricación de aceite comestible en caso de producirse una contaminación de este lubricante en la masa de aceitunas o en otro tipo de materia prima, debido a que se encuentra totalmente exento de aceites minerales.

Como consecuencia de su composición en ésteres sintéticos muy estables a la degradación oxidativa y de su cuidada aditivación, posee excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión, antiherrumbre y protectivas de la oxidación y corrosión y contra la formación de espuma.

Homologaciones:

Categoría Código H1. N° de Registro NSF 151149.

Certificación Halal, Registro n° IH-648/2.4/NA/19.

VERKOGEAR OLV - 220

Características Típicas:

Densidad a 15°C, g/cm ³	0,951
Viscosidad cinemática a 40°C, ASTM D-445, mm ² /s	220
Índice de viscosidad, ASTM D-2270	165
Punto de congelación, ASTM D-97, °C	-36
Punto de inflamación, ASTM D-92, °C	296
Formación de espuma, ASTM D-892	
Secuencia I	10-0
Corrosión a la lámina de cobre (3h/100°C), ASTM D-130	1a
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1min/80kg), IP-239, Ø, mm	0,40
Carga de soldadura, IP-239, kg	240
Ensayo FZG (A/8,3/90), DIN 51354, etapa de fallo	>12

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente al abrigo del agua, humedad y de cualquier fuente de ignición.

Evitar el almacenamiento a la intemperie.

Mantener los recipientes cerrados cuando estén fuera de utilización.

Concebir las instalaciones y tomar toda clase de medidas para evitar la polución de las aguas y del suelo.

Reacción peligrosa con los oxidantes fuertes.

Conservar preferentemente en el embalaje de origen. En caso contrario, indicar si fuera necesario todas las indicaciones de la etiqueta reglamentaria sobre el nuevo embalaje.

Para más información sobre manipulación, seguridad e higiene, solicitar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.